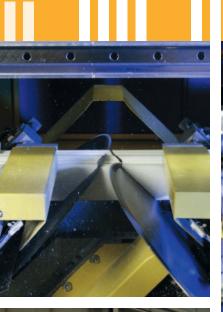
SCHIRMER Profile Processing Technology







Модульная концепция Schirmer

От 80 до 300 конструкций в смену

Свободная комплектация

Независимость от профильной системы



Фрезерный модуль импоста

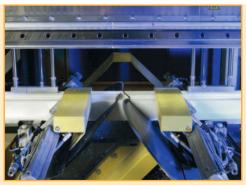
- Двух головочный
- Четырех головочный



1-головочная маятниковая пила «FLEX»

45° -135° NC - контролируемая установка

30° -150° опционально



VU — скоростная пила «ULTRA SPEED»

2 пилы 45°/135°

NC –подача для цикла порезки 7 сек на профильную единицу



SU1 и SU2 роботизированные пилы для порезки углов от 45° до 135°

с 4 и 8 NC контролируемыми осями соответственно. Используется для особых комбинаций порезки:

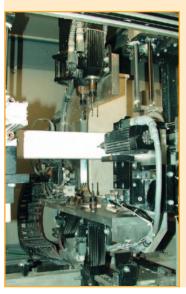
- косые импоста
- V образная порезка импоста
- порезка профиля под нестандартные конструкции

функции обработки G-модуля.

Оптимальное позиционирование и обработка заготовок при помощи цифрового управления:

- дренажные отверстия
- вентиляционные шлицы
- отверстия выравнивания давления
- фрезеровка под замок
- разметочные отверстия
- фрезеровка отверстия под цилиндр замка
- сверление отверстий под соединители
- обработка профиля для входной группы
- другие сверления и фрезеровки

трех осевой G-модуль «FLEX»



четырех осевой G-модуль «CIRCULAR»



шести осевой G-модуль «ULTRA SPEED»



Поворотный транспортный модуль

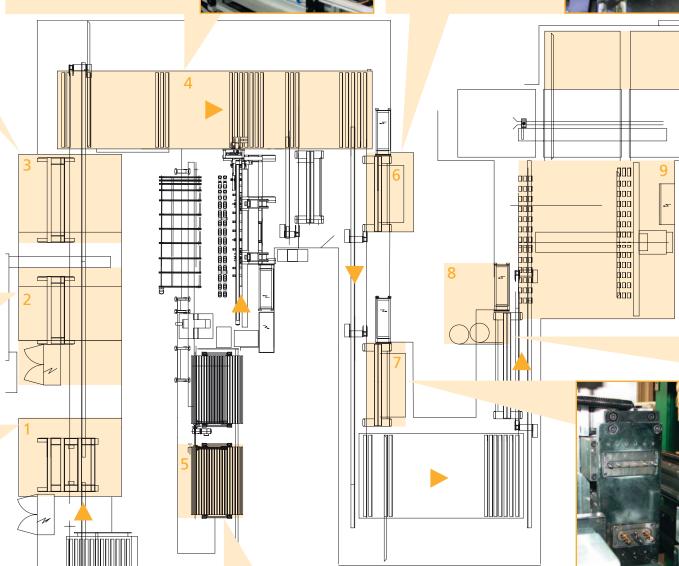
- накопитель заготовок
- с ручной установкой стальных усилителей
- с автоматической установкой стальных усилителей
- возможность использования дополнительных обрабатывающих модулей



Модуль шуруповерт

- одноголовочный
- мультиголовочный «ULTRA SPEED»







Центр порезки и установки усилителей SC 350 NC «ULTRA **SPEED»**

Порезочный центр удовлетворяет индивидуальным требованиям различных профилей благодаря:

- ручной установке усилителей
- автоматической установке усилителей
- модулю перфорации стали



Двух осевой G-модуль для стали

NC – управляемое сверление отверстий в стальном усилителе:

- для крепежных элементов
- под соединение импоста и рамы
- для элементов фурнитуры (ножниц, ответных планок)
- другие сверления



Секционные тележки



Роботизированный сортировочный модуль PSR

Автоматическая транспортировка, сортировка и загрузка обработанных профилей на тележки.



Модуль установки запирающих элементов фурнитуры

Автоматическая установка стандартных и противовзломных ответных планок

Дополнения / Программное обеспечение



Линейные электромагнитные привода:

Транспортирующие и фиксирующие агрегаты применимые для большинства профильных систем

- Высокая скорость (Vmax = 200м/мин)
- Точное позиционирование
- Предельно длительный срок службы
- Совместимость с большинством профилей и различными профильными системами



ЧПУ контроль «TwinCAT»

- Сенсорный экран
- Технология EtherCAT
- Онлайн поддержка



маркировка / печать

- Ручное нанесение
- Автоматическое нанесение
- Автоматическая лазерная печать



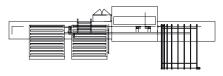
ПО для оптимизации процессов Schirmer

оптимизация обработки отходов

 оптимизация производственной мощности

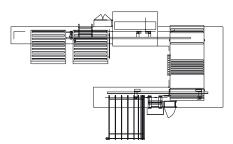


- Модульная установка обрабатывающего центра с ориентацией на пожелания заказчика.
- увязка модулей центра в зависимости от требуемой мощности от 80 до 300 окон за смену, далее в тексте о/см.
- расстановка элементов в зависимости от реальных условий



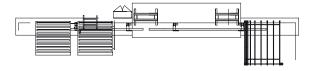
BAZ 1000 Basic

- Производительность ≈ 160 о/см
- Размеры: ≈ 14.000мм х 4.000 мм



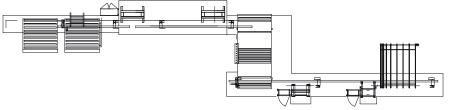
BAZ 1000 Basic-U

- Производительность ≈ 160 о/см
- Размеры: ≈ 15.000мм х 9.000 мм
- Возможно расположение по типу Z



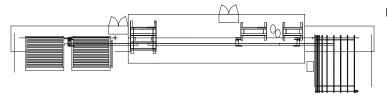
BAZ 1000 Medium

- Производительность ≈ 240 о/см
- Размеры: ≈ 17.000мм х 5.000 мм



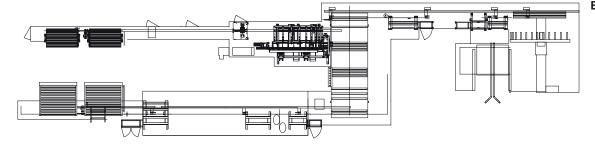
BAZ 1000 Medium-Z

- Производительность ≈ 240 о/см
- Размеры: ≈ 26.000мм х 8.000 мм
- Возможно расположение по типу U



BAZ 1000 Tandem

- Производительность ≈ 280 о/см
- Размеры: ≈ 21.000мм х 6.000 мм



BAZ 1000 Tandem-SC Robotic

- Производительность ≈ 280 о/см
- Размеры: ≈ 37.000мм х 10.000 мм
- Возможно расположение по типу U

Легенда

NC цифровое управление.

G модуль данный модуль внешне похож на G, он оперирует при помощи G-кода.

Это общеизвестная аббревиатура языка программирования, который контролирует станки с цифровым и числовым программным управлени-

ем.

ЧПУ Числовое программное управление

TwinCAT ЧПУ это ПО дающее возможность полной цифровой функциональности,

реализовано на базе ПК. На ряду с классическими задачами линейной, кольцевой и винтовой интерполяции, TwinCAT также предлагает удобное

решение сплайновой интерполяции.

EtherCAT — это открытая высокопроизводительная система Fieldbus базированная на

технологии Ethernet. Fieldbus – это сеть индустриальных компьютеров и

устройств управляемая в режиме реального времени.



SCHIRMER
Profile Processing Technology

ПВХ Алюминий Сталь Алюминий-дерево

Schirmer Maschinen GmbH Stahlstraße 25 D-33415 Verl

Fon: +49 (0) 52 46-92 13-0 Fax: +49 (0) 52 46-92 13-33 info@schirmer-maschinen.com www.schirmer-maschinen.com