

BAZ 1000

Centru de prelucrare si debitare
»MEDIUM/TANDEM«

SCHIRMER

Profile Processing Technology

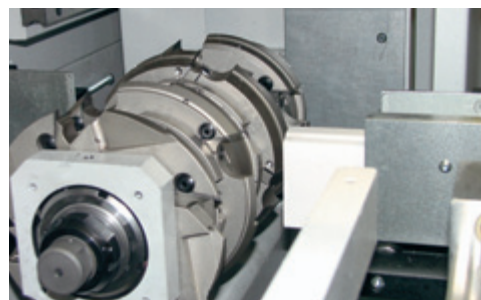


Concept Modular Schirmer

160 – 300 unitati de ferestre/schimb

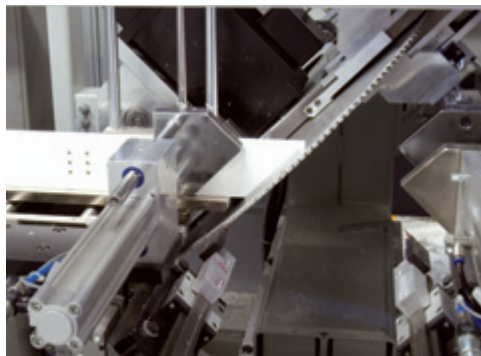
Designul masinilor, flexibil si modular

Potrivit pentru toate sistemele de profile



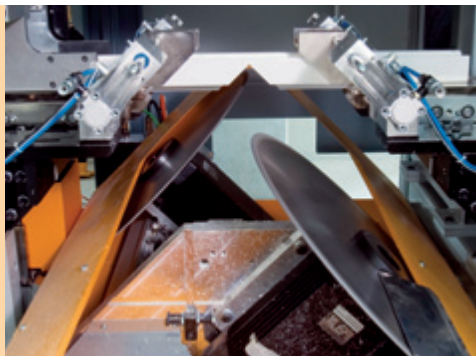
Modul de frezare pentru montant si stulp

- 2 freze
- 4 freze
- 1 set / 2 seturi



Debitarea la unghi - FLEX

45° – 135° CNC - reglare la unghi
30° – 150° optional



Debitarea VU ULTRA SPEED

45°/135° Debitarea intr-un ciclu de
aprox. 7 secunde/profil



SU1 / SU2 Debitari speciale

45° – 135° CNC 4/8 axe cu combinatie de
debitari deosebite

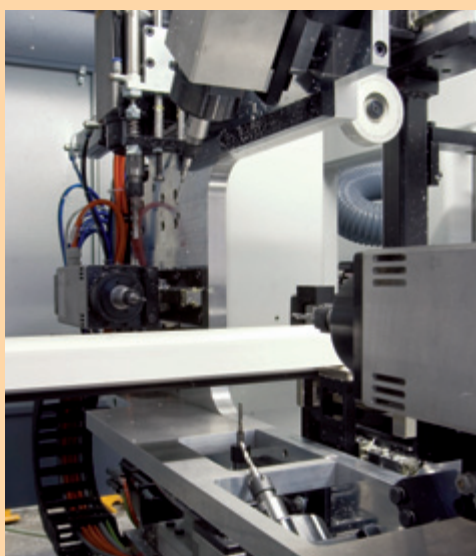
- taierea montantului pentru sudarea
in "V"
- debitarea ramei pentru sudarea in "V"

Funcțiile de prelucrare cu Modul G

Comanda numerica cu precizie maxima:

- locasuri de scurgere a apei
- locasuri de aerisire
- frezarea broastei
- marcarea pozitiei blocatorilor
- frezarea gaurii butucului
- gauri de montaj
- prelucrarea usilor
- diverse alte frezari si gauriri

Modul G 3 Axe FLEX



Modul G 6 Axe ULTRA SPEED



Modul de transport

Centru de prelucrare si debitare BAZ 1000

Centrul de debitare a armaturilor SZA 450 + Introducerea automata in profilele PVC SC 450

Robot de sortare a profilelor PSR

Centrul de prelucrare prin armaturi si PVC - SBZ I / II



Modul de armare a profilului

- cu 1 cap de insurubare
 - cu mai multe capete de insurubare
- ULTRA SPEED



CNC – Modul de gaurire

Comanda numerica a gauririlor prin PVC si armatura pentru:

- montaj
- prinderea teului
- balamale
- gaurile pentru maner
- diferite alte gauri



Modul automat pentru montarea blocatorilor

Positionarea automata a blocatorilor standard si speciali inclusiv insurubarea



Centrul de debitare a armaturilor SC 450 NC ULTRA SPEED

Centru de taiere pentru necesarul de profile din otel:

- cu introducerea manuala in profilul de PVC
- cu introducerea complet automata in profilul de PVC
- modul de stantare otel



Robot de sortare a profilelor PSR

Pentru sortarea automata a profilelor in carucioare – pregatirea pentru sudare



Carucioare speciale pentru profile



Modul de transport

- transportul profilelor intre diverse posturi (module) de lucru
- joaca si rol de "zona tampon"
- vizualizarea informatiilor pentru introducerea manuala a armaturilor
- introducerea automata a armaturilor in profilele PVC

Periferice / Software

Transport liniar:

Transportul oricaror profile si prinderea acestora

- dinamic
- precis
- brat de prindere



CNC-Sistem de comanda TwinCAT

- touch screen
- tehnologie TwinCAT
- service on-line



Marcare / Imprimare

- etichetare manuala
- etichetare automata
- imprimare automata cu laser



Schirmer – proces de optimizare

Optimizarea debitarilor si prelucrarilor

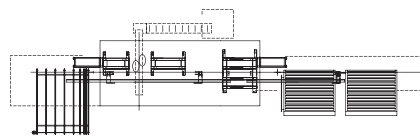
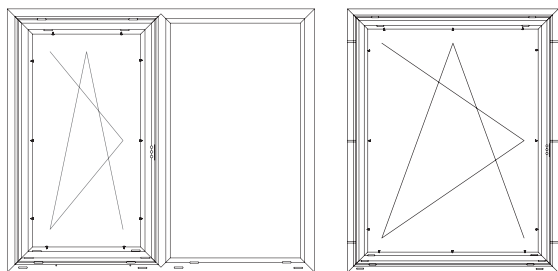
- optimizare la capacitate



Layout-Exemple

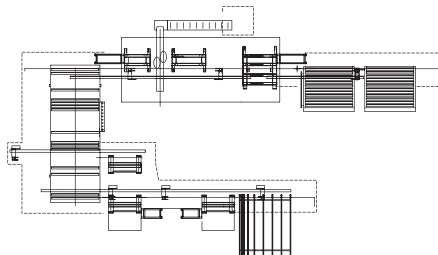
- Modulele se pot monta dupa specificatia clientului
- Capacitati de productie cuprinse intre 160–300 unitati de ferestre/schimb
- Masinile pot fi aranjate in functie de spatiul clientului

Exemple de diferite unitati de ferestre



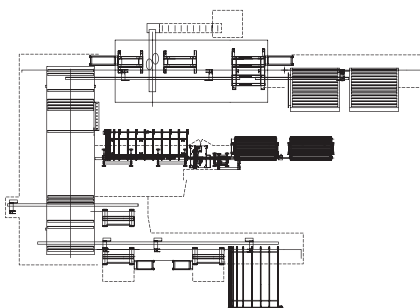
BAZ 1000 G6/VU "Medium"

- Capacitate aprox. 240 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 19.000 x 5.000 mm



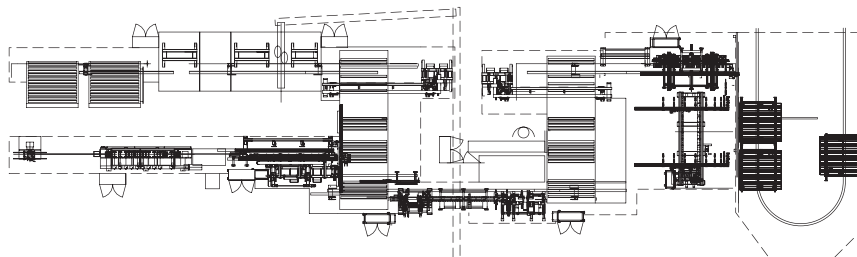
BAZ 1000-G6/VU "Medium"

- + Centrul de prelucrare SBZ I / II
- Capacitate cca. 240 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 20.400 x 11.500 mm
- Se poate construi si in forma "Z"



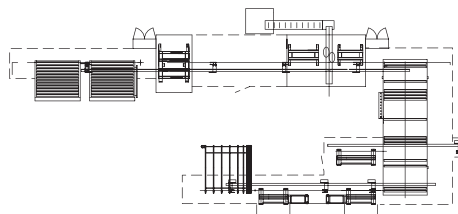
BAZ 1000-G6/VU "Medium"

- + Centrul de prelucrare SBZ I / II
- + Centrul de debitare armaturi
- Capacitate cca. 240 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 20.400 x 14.500 mm
- Se poate construi si in forma "Z"



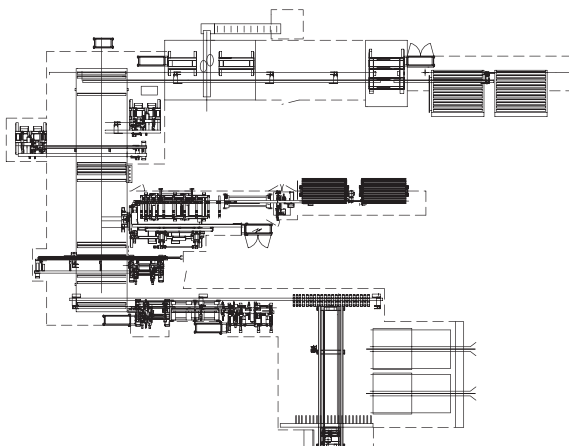
BAZ 1000-G3/VU "Medium"

- + Centrul de prelucrare SBZ I / II / III
- + Centrul de debitare otel zincat si introducere automata a armaturilor cu role de formare
- + Robot de sortare a profilelor
- Capacitate cca. 240 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 39.000 x 10.000 mm



BAZ 1000-G6/VU "Tandem"

- + Centrul de prelucrare SBZ I / II / III
- Capacitate cca. 300 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 23.800 x 9.500 mm



BAZ 1000-G6/VU "Tandem"

- + Modul de frezare montanti
- + Centrul de debitare otel zincat si introducere automata a armaturilor cu role de formare
- + Centrul de prelucrare SBZ I / II
- + Robot de sortare a profilelor
- Capacitate cca. 300 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 26.000 x 20.000 mm
- Se poate construi si in forma "Z"

Gabaritul si dispunerea utilajelor pot varia in functie de dimensiunile fiecărei hale de productie.

Dorinta noastra permanenta este de a planifica fluxul tehnologic dupa dorintele si specificatiile clientului.



SCHIRMER

Profile Processing Technology



PVC
Aluminium
Otel
Lemn – Aluminium

Schirmer Maschinen GmbH
Stahlstraße 25
D-33415 Verl

Fon: +49(0) 52 46-92 13-0
Fax: +49(0) 52 46-92 13-33
info@schirmer-maschinen.com
www.schirmer-maschinen.com