

BAZ 1000

Centru de prelucrare si debitare
»BASIC«

SCHIRMER

Profile Processing Technology



Concept Modular Schirmer

80 – 160 unitati de ferestre/schimb

Designul masinilor, flexibil si modular,

Potrivit pentru toate sistemele de profile



Modul de frezare pentru montant si stulp

- 2 freze
- 4 freze
- 1 set / 2 seturi



Debitare la unghi FLEX
45°–135° reglare la unghi
30°–150° optional



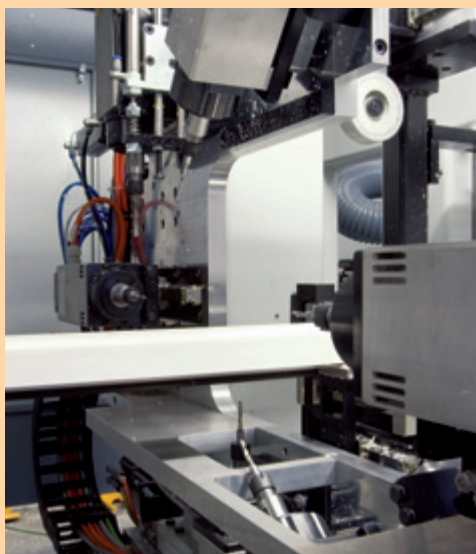
Debitare VU - ULTRA SPEED
45°/135° Debitarea intr-un ciclu de
aprox. 7 secunde/profil

Funcțiile de prelucrare cu Modul G

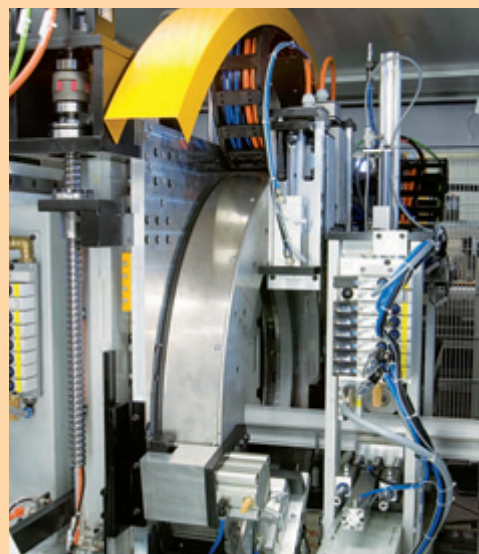
Comanda numerica cu precizie maxima:

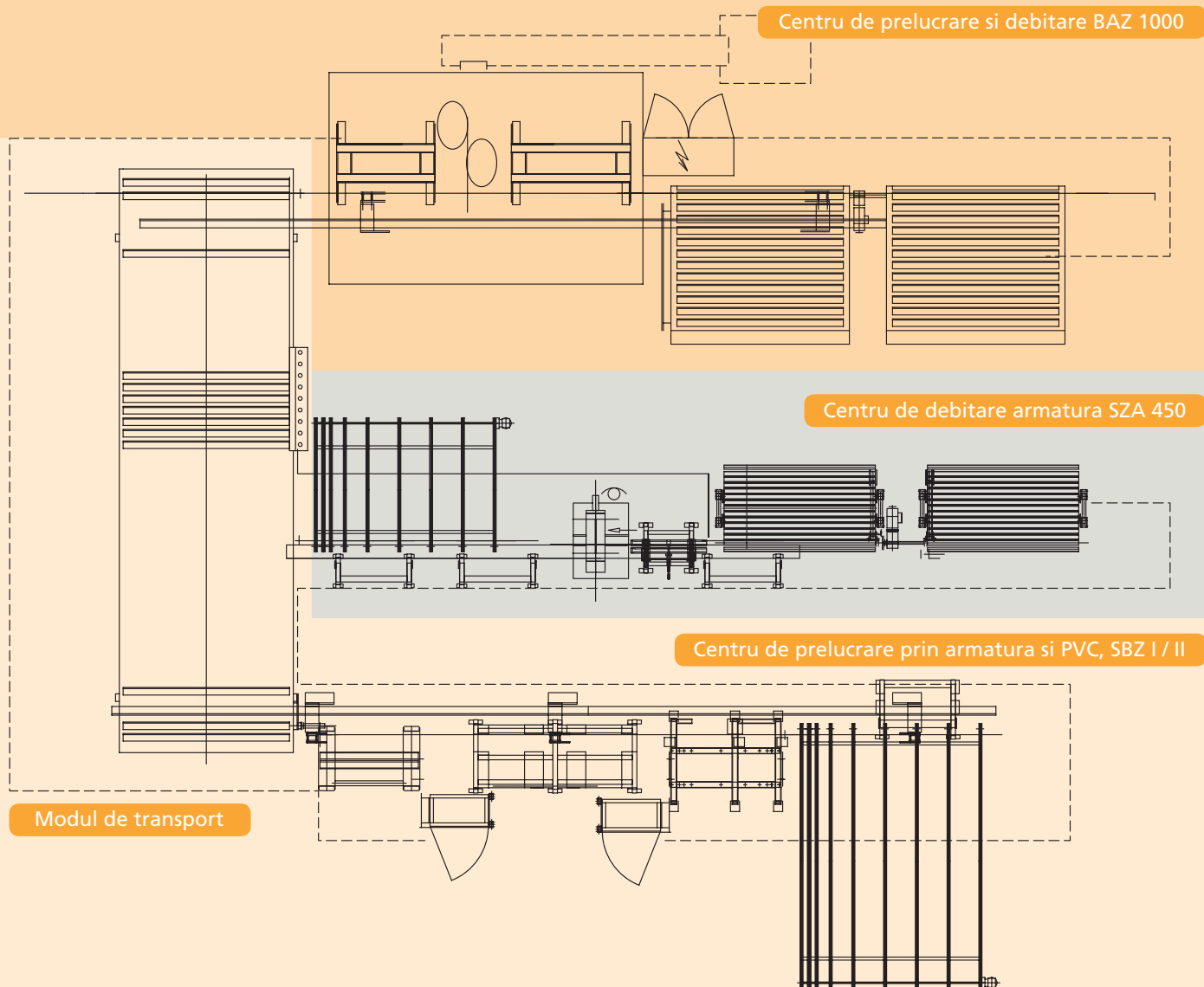
- locasuri de scurgere a apei
- locasuri de aerisire
- frezarea broastei
- marcarea pozitiei blocatorilor
- frezarea gaurii butucului
- gauri de montaj
- prelucrarea usilor
- diverse alte frezari si gauriri

**Modul G 3 Axe
FLEX**



**Modul G 4 Axe
CIRCULAR**





Modul de transport

- transportul profilelor între diverse posturi (module) de lucru
- joacă și rol de "zona tampon"
- vizualizarea informațiilor pentru introducerea manuală a armaturilor



Modul de armare a profilului

- cu 1 cap de însurubare
- cu mai multe capete de însurubare ULTRA SPEED



CNC – Modul de gaurire

Comanda numerică a gauririlor prin PVC și armatură pentru:

- montaj
- prinderea teului
- balamale
- gaurile pentru maner
- diferite alte gauri

Periferice / Software



Transport liniar:

Transportul oricaror profile si prinderea acestora

- dinamic
- precis
- brat de prindere



Centrul de debitare a armaturilor

Centru de taiere pentru necesarul de profile din otel:

- cu introducerea manuala in profilul de PVC
- cu introducerea complet automata in profilul de PVC
- modul de stantare otel

CNC-Sistem de comanda TwinCAT

- touch screen
- tehnologie TwinCAT
- service on-line



Marcare / Imprimare

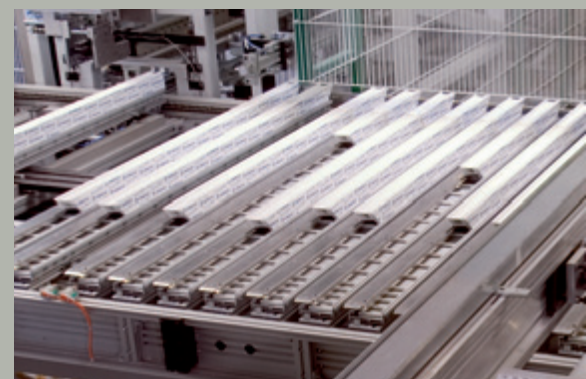
- etichetare manuala
- etichetare automata
- imprimare automata cu laser



Schirmer – proces de optimizare

Optimizarea debitarilor si prelucrarilor

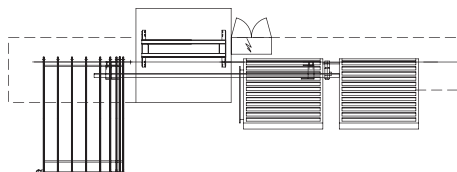
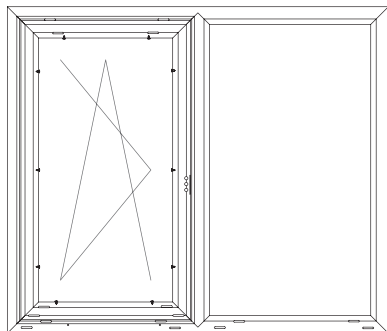
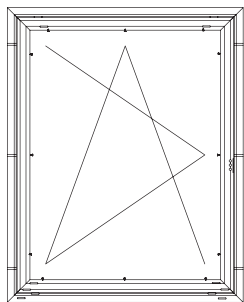
- optimizare la capacitate



Layout-Exemple

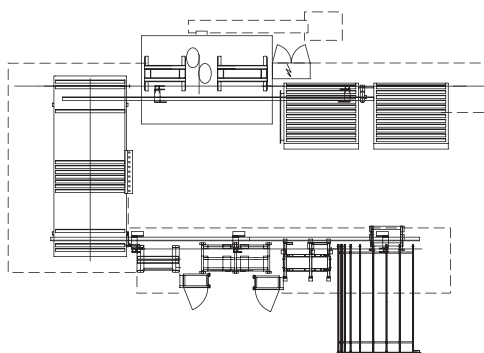
- Modulele se pot monta dupa specificatia clientului
- Capacitati de productie cuprinse intre 80–160 unitati de ferestre/schimb
- Masinile pot fi aranjate in functie de spatiul clientului

Exemple de diferite unitati de ferestre



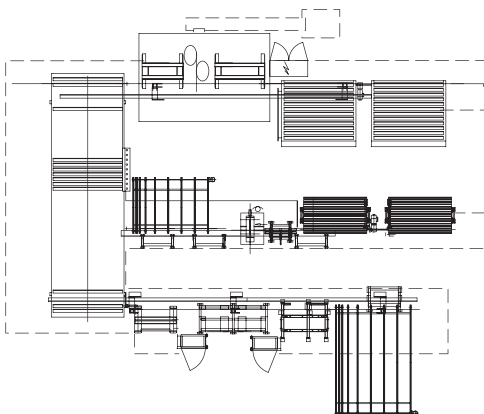
BAZ 1000-G3 Basic

- Capacitate cca. 160 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 13.500 x 5.000 mm



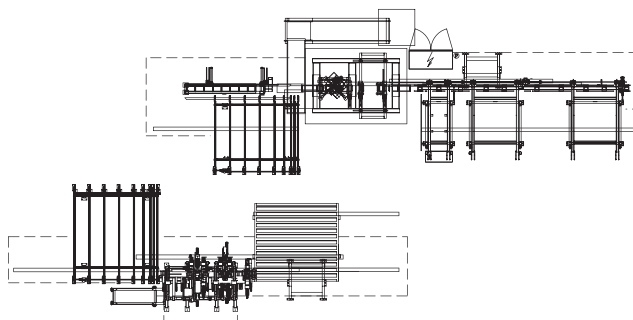
BAZ 1000-G3/VU Basic

- + Centrul de prelucrare SBZ I / II
- Capacitate cca. 160 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 16.000 x 10.000 mm



BAZ 1000-G3/VU Basic

- + Centrul de prelucrare SBZ I / II
- + Centrul de debitare a armaturilor
- Capacitate cca. 160 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 16.000 x 12.000 mm



BAZ 1000-G4/SVU Basic

- + Centru de prelucrare SBZ I
- Capacitate cca. 100 unitati de ferestre/schimb
- Dimensiuni: cca. 17.500 x 7.700 mm

Gabaritul si dispunerea utilajelor pot varia in functie de dimensiunile fiecarei hale de productie.

Dorinta noastra permanenta este de a planifica fluxul tehnologic dupa dorintele si specificatiile clientului.



SCHIRMER

Profile Processing Technology



PVC
Aluminium
Otel
Lemn – Aluminium

Schirmer Maschinen GmbH
Stahlstraße 25
D-33415 Verl

Fon: +49(0) 52 46-92 13-0
Fax: +49(0) 52 46-92 13-33
info@schirmer-maschinen.com
www.schirmer-maschinen.com