

PROFILE PROCESY TECHNOLOGIA

BAZ 1000
CENTRUM TNĄCO – OBRÓBCZE

BASIC
MEDIUM
TANDEM

SCHIRMER



MODUŁOWOŚĆ PRODUKCJA ARCHITEKTURA

Przedsiębiorstwa się rozwijają. Zmieniają się wymagania produkcyjne.

SCHIRMER BAZ 1000 jest skonstruowany modułowo. Przygotowany na wszystko, co musi wykonać profesjonalna obróbka profili i to co przyniesie nam jutro.

Modułowość jest lepsza

Żyjemy w ciekawych czasach, w których małe przedsiębiorstwa dynamicznie się rozwijają, a duże firmy muszą wykazać się większą elastycznością niż wcześniej. Wyzwanie dla nas: obróbka profili musi być na nowym poziomie – High End.

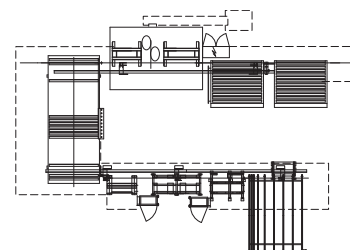
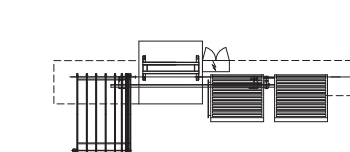
High End oznacza: W razie potrzeby maszyna obrabia na zmianę więcej jednostek i różnych typów profili, amortyzacja, specyficzne wymagania klienta, profesjonalnie przetwarzane i wysoka elastyczność we wszystkich obszarach.

Także po latach mogą zostać ponownie przyłączone i włączone kompletne moduły obróbcze. W taki sposób następuje rozwój, a firma odnosi sukces.

To jest możliwe: SCHIRMER – modułowy plus: Doradztwo i technika z przewidywaniem

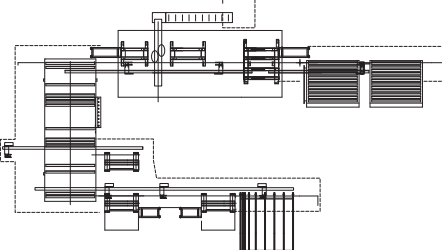
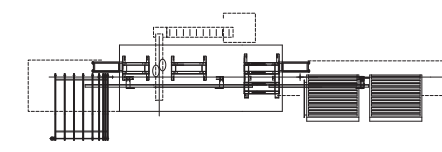
BASIC-LINE

Opracowany dla 160 jednostek okiennych na zmianę. Nieprzerwany przebieg z dwoma kleszczami transportowymi. Szczególnie kompaktowy rodzaj budowy. Zalety: krótka droga obróbki, rozmieszczenie modułu G dopasowane do klienta, indywidualna konfiguracja techniki cięcia.



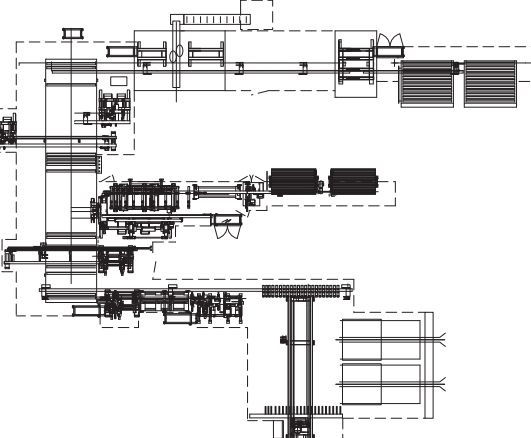
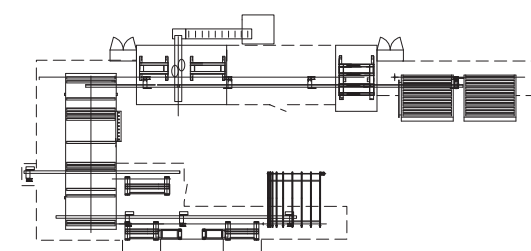
MEDIUM-LINE

Opracowany dla 200 jednostek okiennych na zmianę. Nieprzerwany przebieg z trzema kleszczami transportowymi. Podczas gdy w maszynie trwa jeszcze obróbka, może już dojeżdżać sztanga profilu. Zalety: wysoka wydajność produkcyjna przy wyższej precyzji, rozmieszczenie modułu G dopasowane do klienta, indywidualny wybór techniki cięcia.



TANDEM-LINE

Opracowany dla 300 jednostek okiennych na zmianę. Przebieg z czterema kleszczami transportowymi i trasą przekazującą. Niezależnie od siebie są obrabiane dwie sztangi profilu. Zalety: najwyższa wydajność produkcyjna, maksymalna precyzja, rozmieszczenie modułu G dopasowane do klienta, indywidualny wybór techniki cięcia.



Wbudowane bezpieczeństwo inwestycyjne.

Od ponad 30 lat SCHIRMER aktywnie przyspiesza rozwój modułowych centrów tnąco- obróbczych. Nasz dział techniczny posiada wiedzę i doświadczenie dla projektów urządzeń, które zawsze są elastyczne, modułowe, rozbudowywalne. Dzisiaj dobrze zaprojektowane to w przyszłości uzyskują wszystkie możliwości: BAZ 1000 oferuje maksymalną modułowość dla wzrostu wydajności i dopasowanie do nowych systemów profili.

BAZ 1000:

W tym tkwi cała nasza umiejętność. Modułowy plus „made by Schirmer”.

Sztangi profili są pozycjonowane przez wysoko dynamiczne kleszcze transportowe za pomocą linowego napędu SCHIRMER, delikatny profil szybko i dokładnie z modułu do modułu. Sterowanie w czasie rzeczywistym przez EtherCAT i SPS. Obsługa przez Touchscreen.

INNOWACYJNA TECHNIKA NA MAŁYM OBSZARZE

Orbit

Moduł Orbit okręga profil, który ma być obrobiony. Przez jednocześnie ruszające liniowe i obracające się agregaty poprzez 8 osi poruszają się narzędzia wierzące i frezujące na najkrótszych drogach wokół sztangi profili. Szybkie pozycjonowanie narzędzia i kompleksowe obróbki pod wszystkimi kątami!

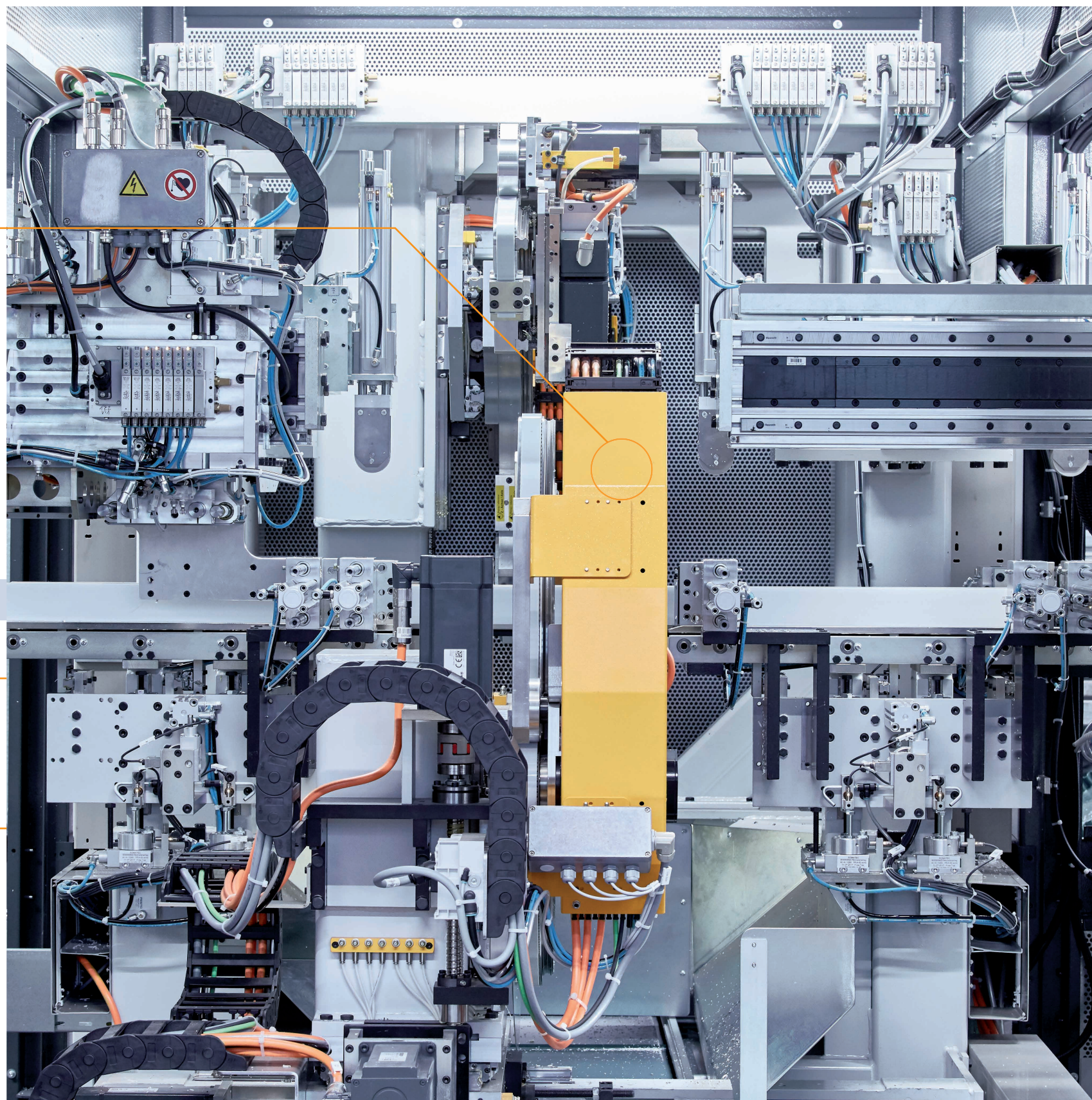
Kompakt

Modułowy pomysł BAZ 1000 umożliwia kompaktową konstrukcję w zależności od wymagań klienta. Wysoka ekonomiczność na mniejszej powierzchni produkcyjnej!

Elastyczność

Elastyczność neutralność profili bez czasu przygotowania:

- automatycznie przestawne nakładane kleszcze transportowe
- w zależności od profilu – posuwy piły i zakresy obrotów
- elastycznie obrabiane długości reszt
- łatwe umieszczanie nowych obróbek i profili
- automatyczne umieszczanie i mocowanie różnych elementów okucia.



Zorientowany przyszłościowo

Innowacja na najwyższym poziomie. Szybkie dopasowanie do zmieniających się wymagań rynkowych. SCHIRMER stawia na PC-Control od Beckhoff. Automatyzacja: PC-opiera się na technice sterowania. Uniwersalny, szybki, ekonomiczny – krótkie czasy cykli sterowania i wysokoprecyzyjne sterowanie wszystkich serwoosi. Dla maksymalnej dyspozycyjności maszyny i bezpieczeństwa produkcyjnego.

Przyjazny dla użytkownika

Obsługujący maszynę ponoszą dużą odpowiedzialność. Status maszyny? Temperatura? Przerwy konserwacyjne? Wymiana narzędzi? Dopracowana Human Machine Interface (HMI) robi różnicę: zawsze wszystko rozpoznane, zawsze wszystko pod kontrolą i nieskomplikowane, wprowadzenie danych przez Touchscreen. Indywidualne opracowanie aktualnych danych produkcyjnych i maszyny.

Serwis

Nasz serwis towarzyszy Państwu na miejscu podczas uruchamiania, konserwacji, rozwiązywania problemów i jeśli byłoby to potrzebne – naturalnie także podczas napraw i dozbrojenia. Szkolimy waszych pracowników, proponujemy profesjonalny Hotline – serwis, części zamienne i narzędzia zużywające się.

SCHIRMER ORBIT

Tempo, niezawodność, precyzja – SCHIRMER: Orbit jest modułem pierścieniowym, obracającym się o 360°. Okrąża profil dla szybkiej i delikatnej obróbki. Jednocześnie ruszające i obracające się agregaty poprzez 8 serwoosi poruszają narzędzia wierzące i frezujące na najkrótszych drogach wokół sztangy profilu. Szybkie pozycjonowanie narzędzia, kompleksowe obróbki dla wszystkich kątów, maksymalna elastyczność: Tak innowacyjny jest tylko SCHIRMER.

Zalety:

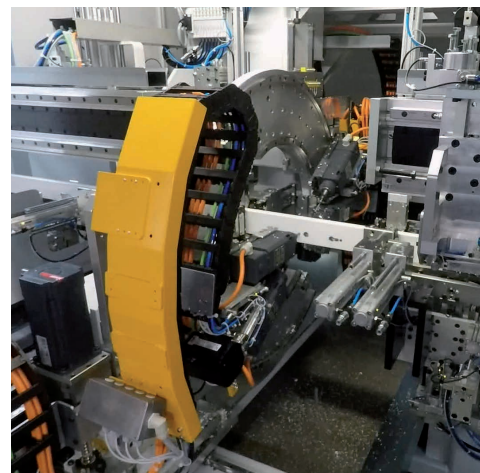
- optymalne przebiegi akcji
- kompleksowe obróbki
- szybki, precyzyjny, wysokowydajny

Orbit

POMYSŁY
INNOWACJE
ENTUZJAZM

Moduł Orbit

Jednocześnie ruszające liniowe i obracające się agregaty poprzez 8 osi poruszają narzędzia wierzące i frezujące na najkrótszych drogach wokół sztang profile. Szybkie pozycjonowanie narzędzi, kompleksowe obróbki we wszystkich kątach umożliwiają maksymalną elastyczność.

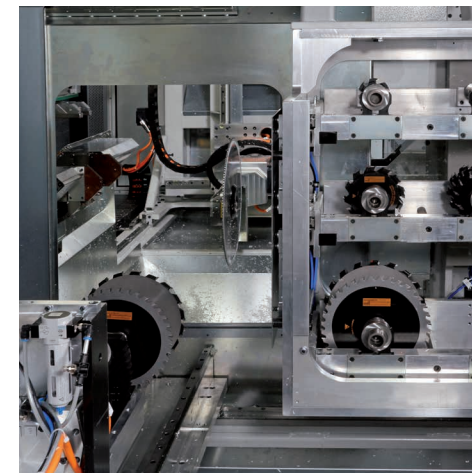


Moduł cięcia

- FLEX piła obrotowa z 4 serwoosiami z maksymalnym ustawieniem kąta pomiędzy 30° i 150°
- ULTRA SPEED VU-piła dla cięcia ukośnego od 45° dla cykli cięcia od około 7 sekund na profil
- moduł cięcia stali dla 90° cięcia



BAZ 1000
Centrum tnąco –
obróbce



Moduł frezujący

- Maksymalna precyzja dla najwyższej dokładności obróbki i jakości uszczelki. Moduł frezujący z wymiennymi narzędziami:
- frezowanie uszczelki
 - mechaniczne łączenie słupków ruchomych
 - frezowanie pod próg
 - czołowe obróbki poszerzeń
 - technika frezowania HFL



Technika pozycjonowania i mocowania

- bezpieczny
- dynamiczny
- delikatna powierzchnia
- elastyczny

BASIC
MEDIUM
TANDEM



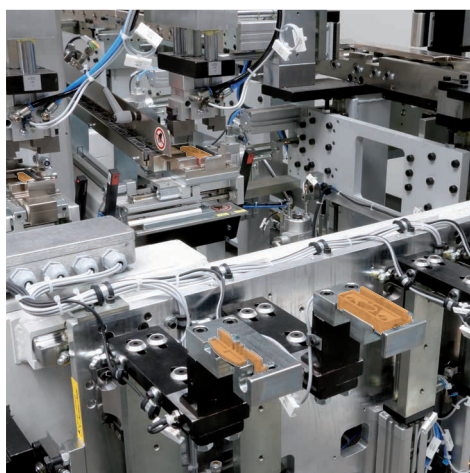
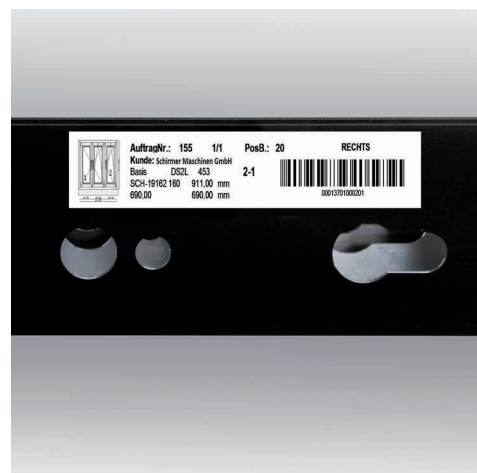
Moduł wierzący numerycznie sterowany NC

Servosilniki kompaktowo zabudowane! Czy wiercenie pod otwory dybli, łączenia słupków ruchomych, zawiasu górnego i dolnego w ramie, wiercenie pod klamkę albo znakowania: Wszystko dla wysokiej jakości.

AUTOMATYZACJA PRECYZJA

Moduł znakowania

Identyfikacja za pomocą automatycznej aplikacji etykiet albo drukarki laserowej. Wewnętrzne procesy danych na profilach kodują i ułatwiają przyporządkowanie odcinków profili, rozwiązania dopasowane do klienta, w zależności od wymagań.



Moduł zaczepów

Dokładne doprowadzenie i oddanie do montażu zaczepów. Szybki montaż i precyzyjne mocowanie podczas jednej operacji.

BAZ 1000

Centrum tnąco –
obróbce

BASIC
MEDIUM
TANDEM

Moduł przenośnika poprzecznego z funkcją buforu

System transportu dla bezproblemowego, dokładnego procesu doprowadzenia najróżniejszych typów profili. Wszystko zawsze na czas przy właściwym stanowisku. Moduł przenośnika poprzecznego umożliwia elastyczne rozmieszczenie najróżniejszych modułów. Obróbki mogą zostać wykonane niezależnie od czasów taktu.



Moduł wkręcający za pomocą serwo silników

Dokładne pozycjonowanie i wkręcanie zbrojenia stalowego. Wysoka elastyczność i wydajność poprzez jednoczesne użycie kilku modułów wkręcających.

Panel obsługi

Bezpieczny proces przedstawienia produkcji.



Automatyczne składowanie profili

W zależności od konfiguracji urządzenia, gotowe profile mogą zostać posortowane w czterech wózkach, co umożliwia wydajną optymalizację przygotowanych profili. Wymiana wózków może nastąpić bez czasów przestojów całego urządzenia. Numer i dane maszyny. Łatwa obsługa przez intuicyjne menu i wizualizację obróbek.

AUTOMATYZACJA PRECYZJA



SCHIRMER

Profile Processing Technology



PVC
Aluminium
Stal
Kompozyty
Drewno-Aluminium

Schirmer Maschinen GmbH
Stahlstraße 25 + 29
D-33415 Verl

Fon: +49 (0) 52 46 - 92 13 - 0
Fax: +49 (0) 52 46 - 92 13 - 33
info@schirmer-maschinen.com
www.schirmer-maschinen.com

Sprzedawca w Polsce:
Urban Polska Sp. z o.o.
ul. Gospodarcza 7
PL-68-200 Żary

Fon: +48 68 478 78 00
Fax: +48 68 478 78 01
office@u-r-b-a-n.pl
www.u-r-b-a-n.pl