

# PROFILE PROCESSING TECHNOLOGY

BAZ 1000  
Centre de coupe et usinage

**SCHIRMER**

BASIC  
MEDIUM  
TANDEM



# MODULAR PRODUCTION ARCHITECTURE

Les entreprises évoluent. Les demandes de production changent.  
Le Schirmer BAZ 1000 est modulable. Prêt à tout pour l'usage  
professionnel d'aujourd'hui, et de demain.

**Modulable, c'est mieux :**

nous vivons des temps passionnants, où les petites entreprises grandissent dynamiquement et où les grandes se doivent d'être plus flexibles que jamais. Le challenge : l'usinage de profils haute définition.

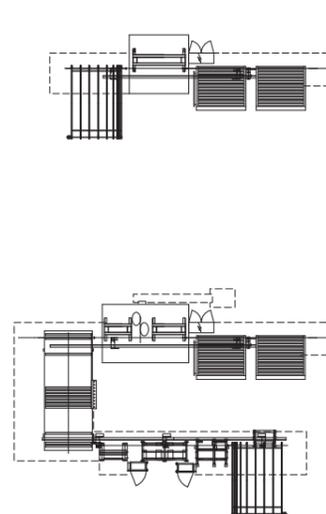
Haute définition : productivité optimale, adaptation automatique aux profils, et haute flexibilité dans tous les domaines.

Des modules d'usinage peuvent être rattachés et intégrés même des années plus tard. Voici à quoi ressemblera le futur, voici ce que sera l'industrie 4.0.

**C'est possible : avec SCHIRMER Modular Plus Consulting et ingénierie visionnaire.**

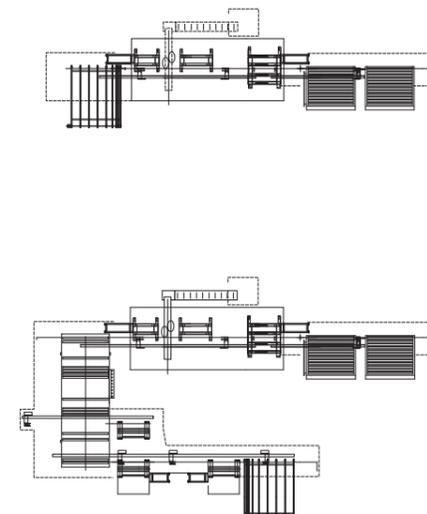
## BASIC-LINE

Conçue pour produire jusqu'à 160 unités de fenêtres 1 vantail par équipe. Passage avec 2 pinces de transport. Design particulièrement compact. Avantages : adaptation du module-G spécifique au client, configuration individuelle de la technique de sciage.



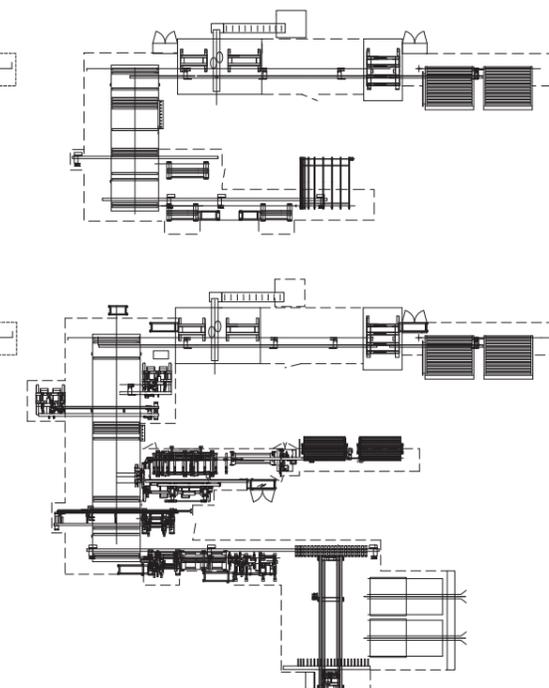
## MEDIUM-LINE

Conçue pour produire jusqu'à 200 unités de fenêtres 1 vantail par équipe. Passage avec 3 pinces de transport. Possibilité de faire suivre un profilé pendant que la machine usine. Avantages : haute performance, haute précision, adaptation du module-G spécifique au client, sélection individuelle de la technique de sciage.



## TANDEM-LINE

Conçue pour produire jusqu'à 300 unités de fenêtres 1 vantail par équipe. Passage avec 4 pinces de transport et zone de déchargement. Deux profils peuvent être usinés en même temps, indépendamment l'un de l'autre. Avantages : performance optimale, précision maximale, adaptation du module-G spécifique au client, sélection individuelle de la technique de sciage.



**Sécurité d'investissement.**

Depuis plus de 30 ans, SCHIRMER développe activement des centres de coupes et d'usinage modulables. Notre service technique a le savoir-faire et l'expérience dans la conception de systèmes extensibles par modules, de façon flexible, et à tout moment. Idéal aujourd'hui, avec toutes les possibilités du futur : le BAZ 1000 propose les modularités maximales dans sa capacité de croissance et d'adaptation aux nouveaux systèmes de profils.

**BAZ 1000 :**

**Tout notre savoir-faire se trouve dans le Modular Plus „Made by SCHIRMER“.**  
Les profilés sont positionnés de modules en modules avec exactitude et précaution par des pinces de transport hautement dynamiques grâce à la technologie du moteur linéaire SCHIRMER. Pilotage en temps réel par Ether CAT et PLC. Commande par écran tactile.

# TECHNIQUE INNOVANTE POUR UNE IMPLANTATION OPTIMISÉE

## Orbit

Le module Orbit gravite autour du profil à usiner. Forets et fraises travaillent simultanément de façon linéaire et rotative sur 8 axes en prenant le chemin le plus court. Usinages complexes et positionnement rapide des outils sous tous les angles.

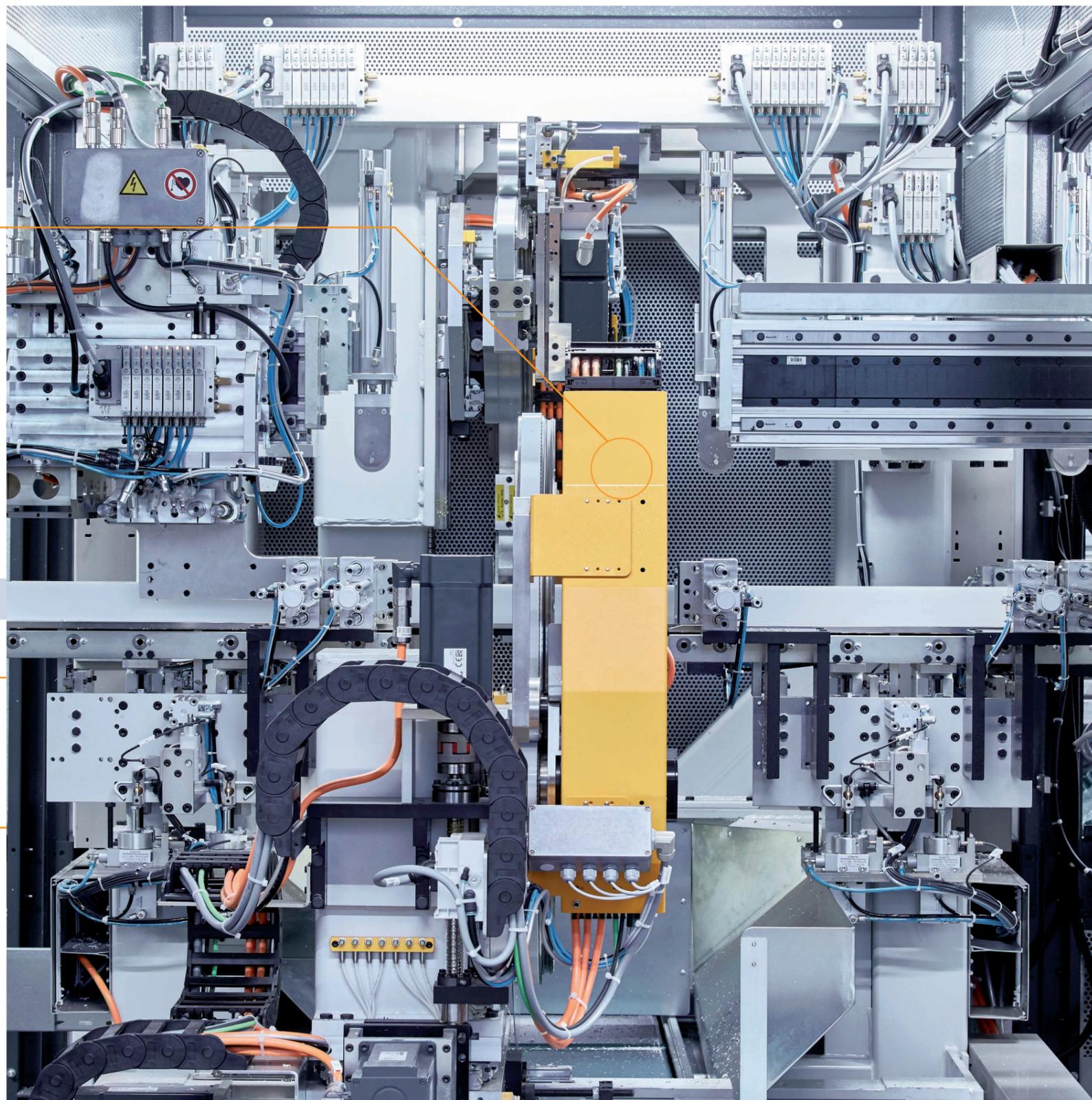
## Compact

Le concept modulable du BAZ 1000 permet une installation compacte, en fonction de la nécessité du client.

## Flexibilité

Adaptation automatique de la machine au profil :

- Plan de travail et pinces de transport à réglage automatique
- Réglage de la scie et de la vitesse selon le profil
- Usinage flexible des longueurs restantes
- Création facile de nouveaux profils et usinages
- Insertion et vissage automatique des différents renforts



## Futuriste

L'innovation au plus haut niveau. Adaptation rapide aux exigences variables du marché. SCHIRMER fonctionne avec PC-Control de Beckhoff Automation : Pilotage sur PC. Universel, rapide, économique, contrôle rapide des temps de cycle et haute précision de pilotage de tous les axes numériques. Disponibilité des machines et fiabilité de production maximales.

## Facile à utiliser

Les opérateurs de machines ont de grandes responsabilités. Statut de la machine ? Température ? Maintenance en intervalle ? Changement d'outils ? Une Interface Homme Machine (IHM) bien pensée fait la différence : toujours visible, toujours sous contrôle et un accès simple aux données par écran tactile. Exploitation individuelle des données de production de la machine en cours.

## Service

Notre équipe de service vous accompagne sur site pour la mise en service, la maintenance, la résolution de problèmes, et bien évidemment, si cela s'avérait nécessaire, pour la réparation et le rééquipement. Nous formons vos collaborateurs, proposons un service de Hotline professionnel et de remplacement de pièces.

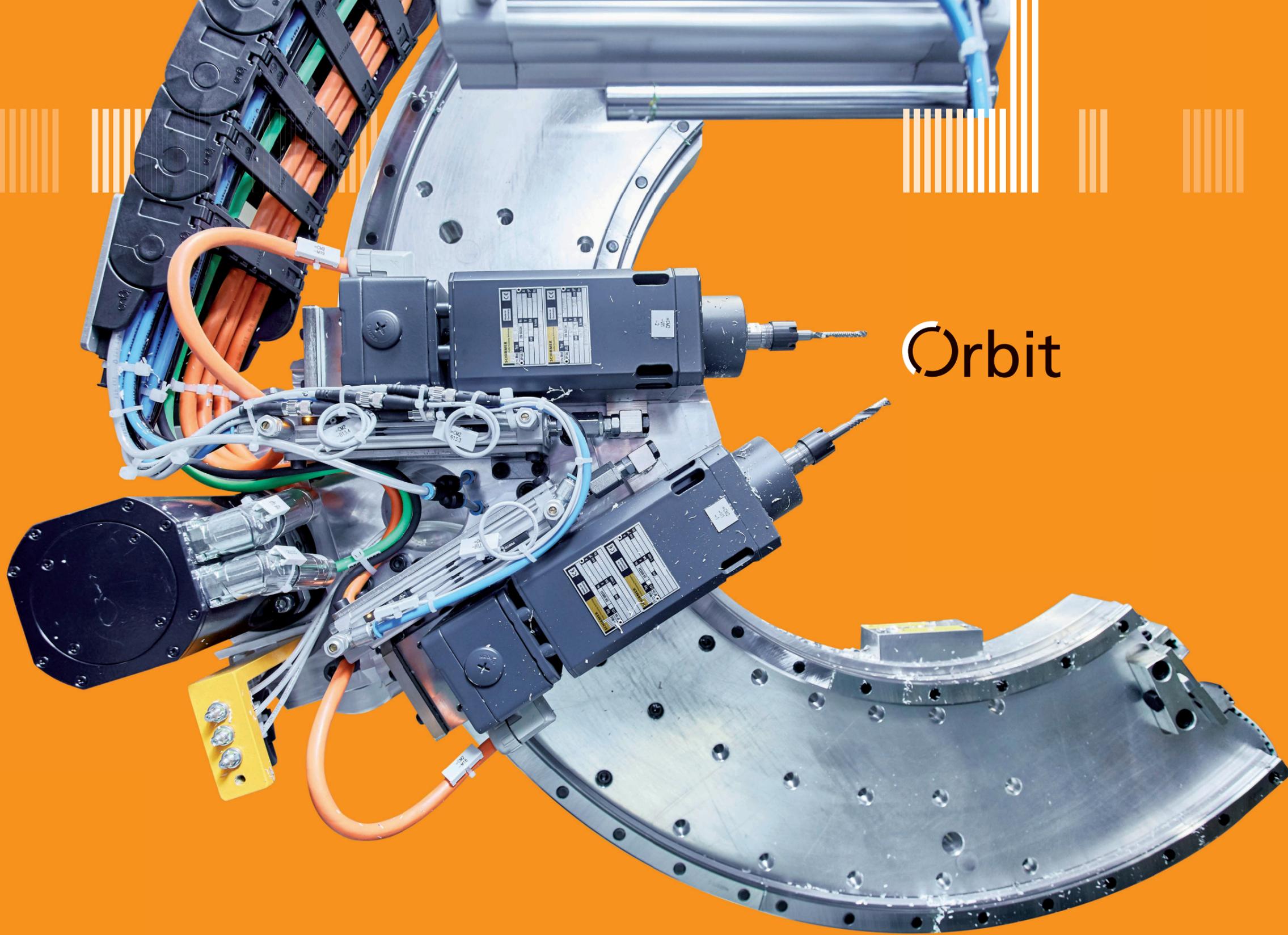
## ORBIT SCHIRMER

Cadence, fiabilité, précision SCHIRMER :  
L'Orbit est un anneau tournant sur 360°.  
Il gravite autour du profil pour un usinage  
réalisé rapidement et avec précaution.  
Forets et fraises travaillent simultanément  
autour du profil de façon linéaire et rotative  
sur 8 axes en prenant le chemin le plus court.  
Usinage complexe et positionnement rapide  
des outils sous tous les angles, flexibilité  
maximum : Seul SCHIRMER peut faire preuve  
d'autant d'innovation.

**Les avantages :**

- séquences de mouvements optimisées
- usinages complexes
- rapide, précis, puissant

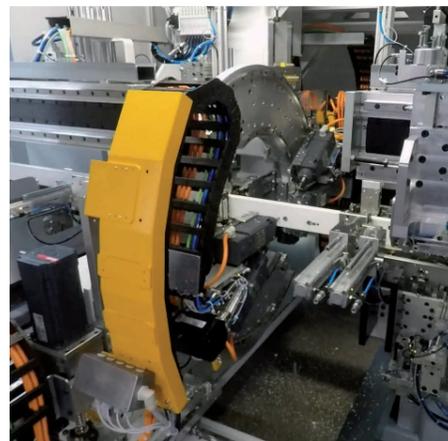
# IDEES INNOVATIONS ENTHOUSIASME



**Orbit**

**Module Orbit**

Forets et fraises travaillent simultanément autour du profil de façon linéaire et rotative sur 8 axes en prenant le chemin le plus court. Le positionnement rapide des outils et l'usinage complexe sous tous les angles permettent une flexibilité maximale.



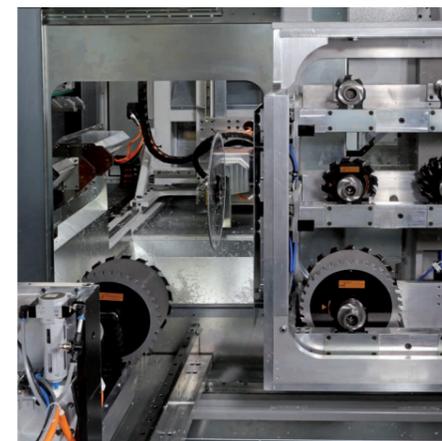
**Module Scie**

- Scie monolame orientable FLEX : jusqu'à 4 axes numériques permettant un réglage angulaire entre 30° et 150°.
- Scie VU ULTRASPEED pour coupe d'onglet de 45° pour cycle de coupe d'environ 7 secondes par profil.
- Module scie renfort acier pour coupe 90°.



**Technologie de positionnement et de serrage**

- Sûr
- Dynamique
- Etat de surfaces préservées
- Flexibles



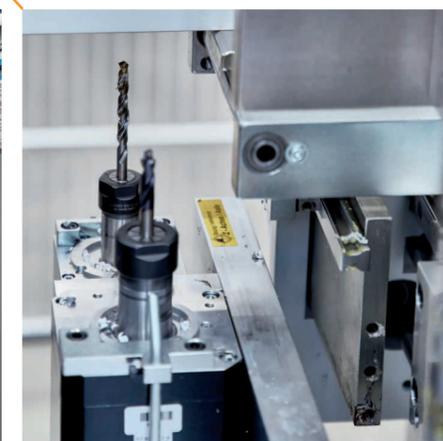
**BAZ 1000**  
Centre  
de coupe  
et usinage

**BASIC  
MEDIUM  
TANDEM**

**Module de fraisage**

Précision maximale pour un ajustement des plus précis et une qualité d'étanchéité optimale. Module de fraisage avec changement d'outils automatique pour :

- Fraisage des joints
- Fraisage assemblage mécaniques
- Fraisage de seuils
- Traitement frontal des profils ajoutés
- Technique de fraisage HFL

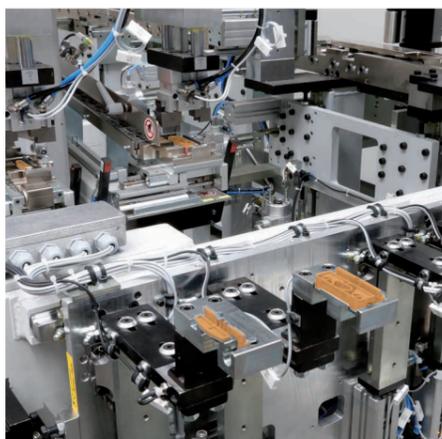
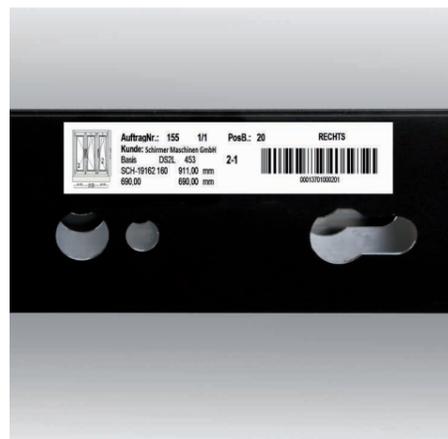


**Module de perçage acier NC**

Servo-moteurs compacts installés ! Que ce soit le perçage pour fixations, paumelles, pivots et paliers OB, poignées ou pour un marquage, tout est possible. Pour une qualité optimale.

# AUTOMATION PRECISION

**Module d'identification**  
Identification par le biais de pose automatique d'étiquettes ou d'impression laser. Codifie des données de processus interne sur les profils et facilite l'affectation des profils par sections. Solutions spécifiques sur demande.



**Module de pose automatique des gâches**  
Pose et vissage précis des gâches en une phase de travail.

**BAZ 1000**  
Centre  
de coupe  
et usinage

**BASIC**  
**MEDIUM**  
**TANDEM**

**Module convoyeur transversal dynamique**  
Système de transport doux et chargement précis pour différents types de profils. Tout se trouve au bon endroit et au bon moment. Le module de convoyeur transversal rend flexible l'arrangement de divers modules. Les usinages peuvent être exécutés sans interruption du cycle.



**Module de vissage par servo-moteurs**  
Positionnement et vissage exacts des renforts acier. Grande flexibilité et haute performance grâce à un vissage multiple simultané.



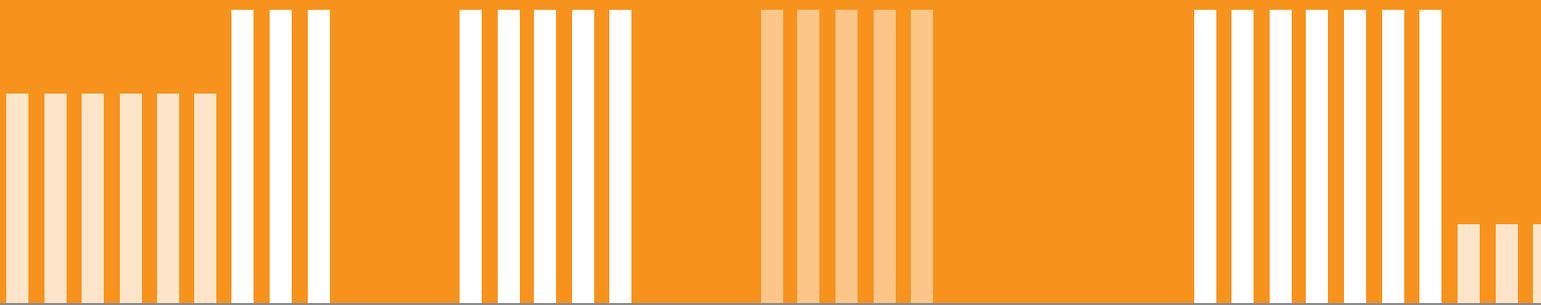
**Interface d'utilisation**  
Affichage fiable du processus des données de production et de la machine. Utilisation facile grâce à un menu intuitif et à une visualisation graphique de l'usinage.



**Rangement automatique des profilés en casiers**  
Les profils terminés peuvent être classés en 4 chariots en fonction de la configuration de la ligne, ce qui permet une utilisation maximale du matériel. Le changement des chariots est possible sans arrêt de la ligne.



# AUTOMATION PRECISION



# SCHIRMER

Profile Processing Technology



PVC  
Aluminium  
Acier  
Materiel Mixte  
Bois Aluminium

Schirmer Maschinen GmbH  
Stahlstraße 25 + 29  
33415 Verl, Allemagne

Phone: +49 (0) 52 46-92 13-0  
Fax: +49 (0) 52 46-92 13-33  
info@schirmer-maschinen.com  
www.schirmer-maschinen.com