

# PROFILE PROCESSING TECHNOLOGY

**BAZ 1000**  
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum

**SCHIRMER**

BASIC  
MEDIUM  
TANDEM



# MODULAR PRODUCTION ARCHITECTURE

Unternehmen wachsen. Produktionsanforderungen ändern sich.  
Das SCHIRMER BAZ 1000 ist modular ausgelegt. Bereit für alles,  
was professionelle Profilmbearbeitung heute leisten muss –  
und für das, was morgen kommt.

## **Modular ist besser.**

Wir leben in spannenden Zeiten, in der kleine Betriebe dynamisch wachsen und sich große Unternehmen flexibler zeigen müssen als je zuvor. Die Herausforderung: Profilmbearbeitung auf einem neuen High End Level.

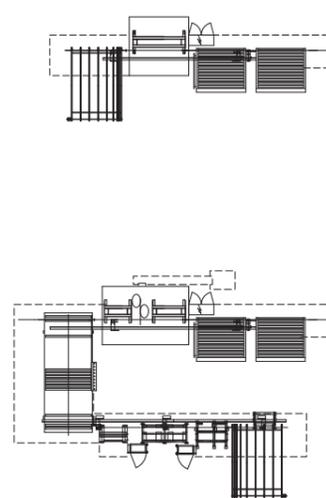
High End bedeutet: Bei Bedarf mehr Einheiten und unterschiedlichste Profiltypen im schnellen Wechsel bearbeiten, Auftragsspitzen abfedern, spezifische

Anforderungen professionell umsetzen und hohe Flexibilität in allen Bereichen. Auch nach Jahren können komplette Bearbeitungsmodulare neu angegliedert und eingebunden werden. So geht Zukunftsfähigkeit, so gelingt Industrie 4.0.

**Das geht: Mit SCHIRMER Modular plus. Beratung und Engineering mit Weitblick.**

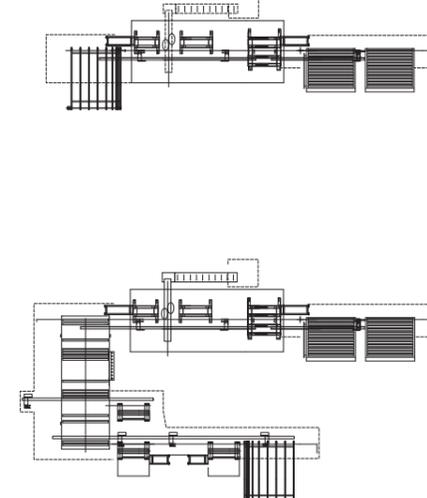
## **BASIC-LINE**

Ausgelegt für bis zu 160 Fenstereinheiten pro Schicht. Kontinuierlicher Durchlauf mit zwei Transportzangen. Besonders kompakte Bauweise. Die Vorteile: kurze Bearbeitungswege, kundenspezifische Auslegung des G-Moduls, individuelle Konfiguration der Sägetechnik.



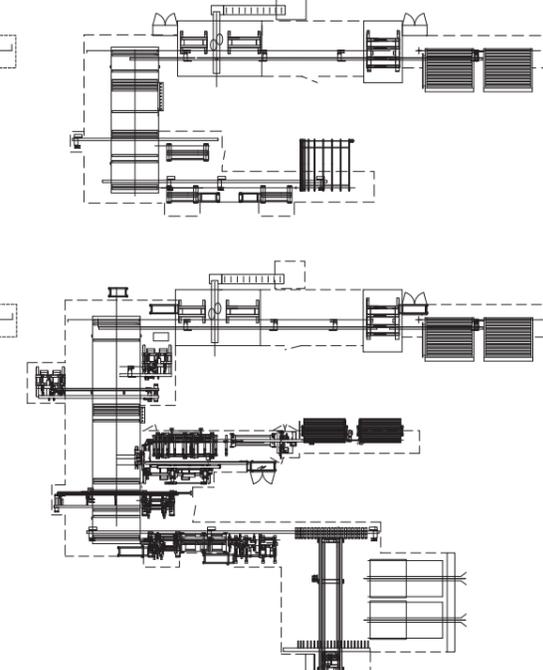
## **MEDIUM-LINE**

Ausgelegt für bis zu 200 Fenstereinheiten pro Schicht. Kontinuierlicher Durchlauf mit drei Transportzangen. Während in der Maschine noch eine Bearbeitung läuft, kann bereits ein Profilstab nachgeführt werden. Die Vorteile: hohe Leistungsfähigkeit bei höchster Präzision, kundenspezifische Auslegung des G-Moduls, individuelle Auswahl der Sägetechnik.



## **TANDEM-LINE**

Ausgelegt für bis zu 300 Fenstereinheiten pro Schicht. Durchlauf mit vier Transportzangen und einer Übergabestrecke. Unabhängig voneinander werden gleichzeitig zwei Profilstäbe bearbeitet. Die Vorteile: höchste Leistungsfähigkeit, maximale Präzision, kundenspezifische Auslegung des G-Moduls, individuelle Auswahl der Sägetechnik.



## **Investitionssicherheit eingebaut.**

Seit mehr als 30 Jahren treibt SCHIRMER die Entwicklung modularer Zuschnitt- und Bearbeitungszentren aktiv voran. Unser technischer Vertrieb hat das Wissen und die Erfahrung für Anlagenkonzepte, die jederzeit flexibel modular erweiterbar sind. Heute gut aufgestellt und in Zukunft alle Möglichkeiten haben: Das BAZ 1000 bietet maximale Modularität für Kapazitätssteigerungen und Anpassung an neue Profilsysteme.

## **BAZ 1000:**

### **Darin steckt unser ganzes Können.**

### **Modular plus „made by Schirmer“.**

Profilstäbe werden durch hochdynamische Transportzangen mittels SCHIRMER-Linearantrieben profilschonend schnell und exakt von Modul zu Modul positioniert. Die Steuerung in Echtzeit über EtherCAT und SPS. Bedienung über Touchscreen.

# INNOVATIVE TECHNIK AUF ENGSTEM RAUM

## Orbit

Das Orbit-Modul umkreist das zu bearbeitende Profil. Durch gleichzeitig ablaufende lineare und rotierende Bewegungen über 8 Achsen bewegen sich Bohr- und Fräswerkzeuge auf kürzesten Wegen um den Profilstab. Schnelle Werkzeugpositionierung und komplexe Bearbeitungen aus allen Winkeln!

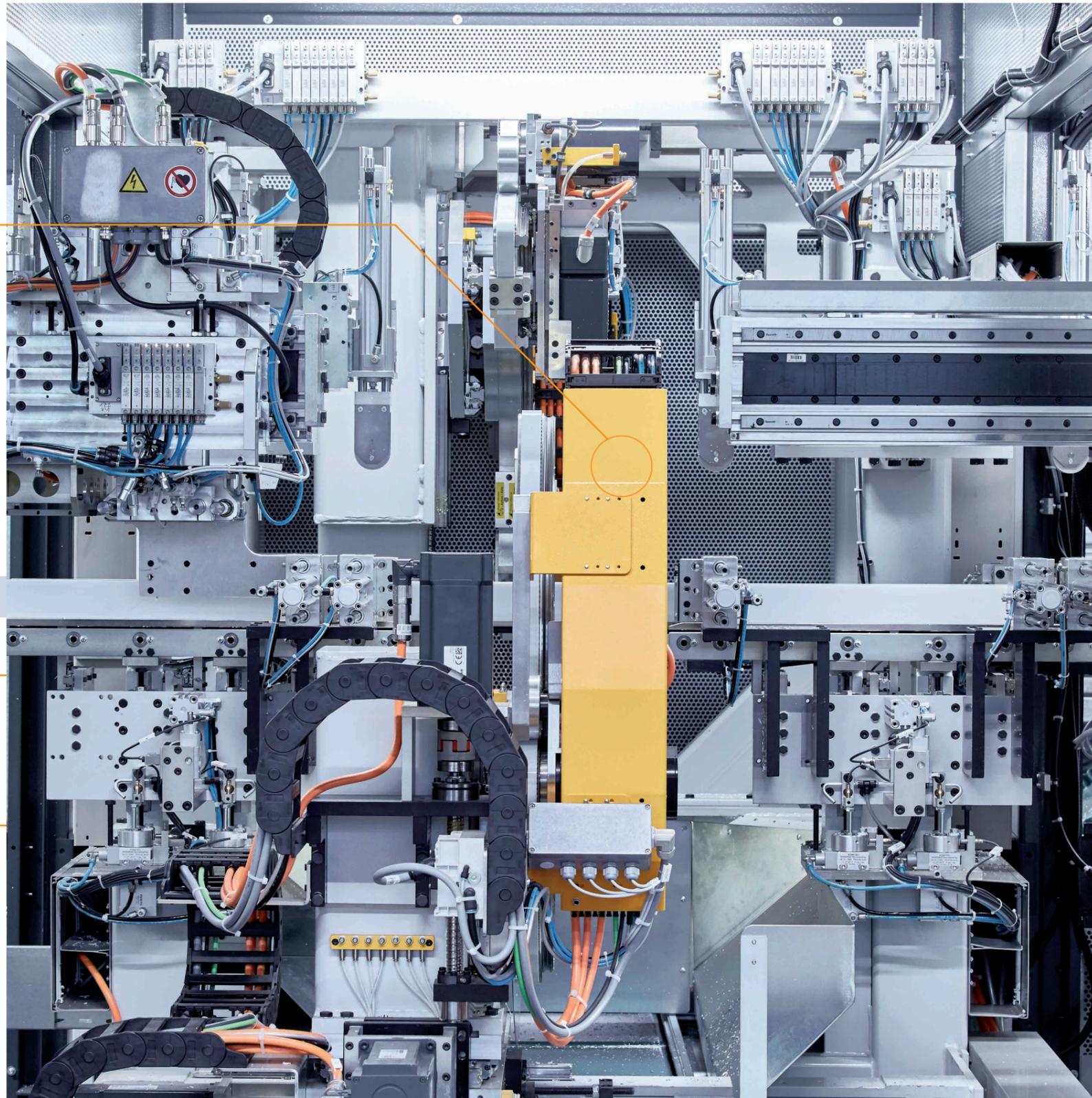
## Kompakt

Das modulare Konzept des BAZ 1000 ermöglicht kompakte Bauweisen je nach Kundenanforderungen. Hohe Wirtschaftlichkeit auf geringer Produktionsfläche!

## Flexibilität

Profilneutralität ohne Rüstzeiten:

- automatisch verstellbare Auflagen und Transportzangen
- profilabhängige Sägevorschübe und Drehzahlen
- flexible Verarbeitung von Restlängen
- einfaches Anlegen von neuen Bearbeitungen und Profilen
- automatisches Setzen und Verschrauben von verschiedenen Beschlagteilen



## Zukunftsweisend

Innovation auf höchstem Niveau. Schnelle Anpassungen an wechselnde Marktanforderungen. SCHIRMER setzt auf PC-Control von Beckhoff Automation: PC-basierte Steuerungstechnik. Universell, schnell, wirtschaftlich – kurze Steuerungszykluszeiten und eine hochpräzise Ansteuerung aller Servoachsen. Für maximale Maschinenverfügbarkeit und Produktionssicherheit.

## Nutzerfreundlich

Maschinenbediener haben viel Verantwortung. Maschinenstatus? Temperatur? Wartungsintervalle? Werkzeugwechsel? Ein ausgereiftes Human Machine Interface (HMI) macht den Unterschied: Immer alles im Blick, immer alles unter Kontrolle und eine unkomplizierte Dateneingabe per Touchscreen. Individuelle Auswertung der aktuellen Produktions- und Maschinendaten.

## Service

Unser Serviceteam begleitet Sie vor Ort bei der Inbetriebnahme, Wartung, Problemlösung und – sollte es einmal nötig sein – selbstverständlich auch bei Reparatur und Nachrüstung. Wir schulen Ihre Mitarbeiter, bieten professionelle Service-Hotline, Ersatz- und Verschleißteile.

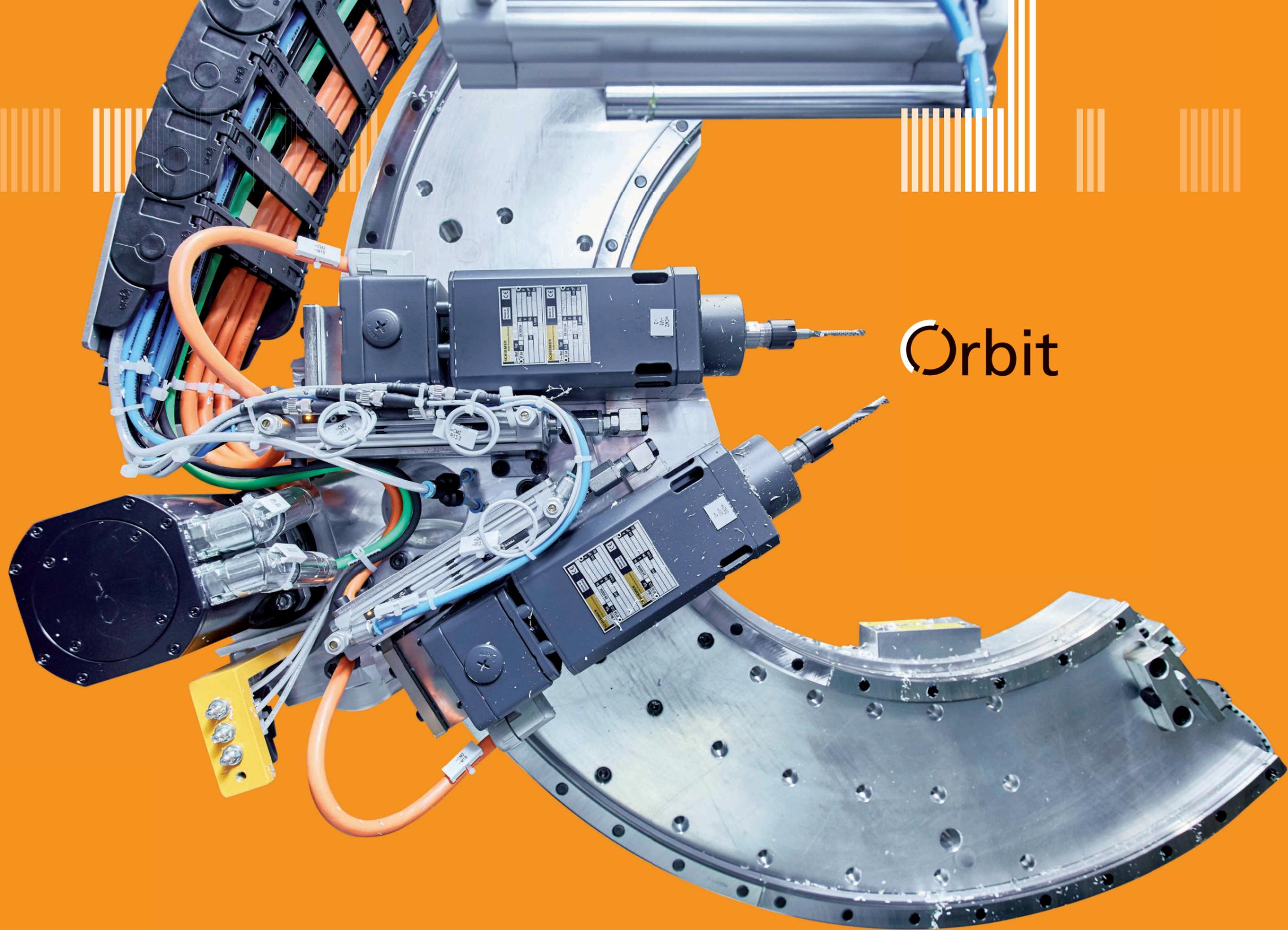
## SCHIRMER ORBIT

Tempo, Zuverlässigkeit, SCHIRMER-Präzision:  
Das Orbit ist ein um 360° drehbares Ringmodul.  
Es umkreist das Profil für schnelle und schonende Bearbeitung.

Gleichzeitig ablaufende lineare und rotierende Bewegungen über 8 Achsen bewegen Bohr- und Fräswerkzeuge auf kürzesten Wegen um den Profilstab. Schnelle Werkzeugpositionierung, komplexe Bearbeitungen aus allen Winkeln, maximale Flexibilität: So innovativ kann das nur SCHIRMER.

### Die Vorteile:

- optimierte Bewegungsabläufe
- komplexe Bearbeitungen
- schnell, präzise, leistungsstark

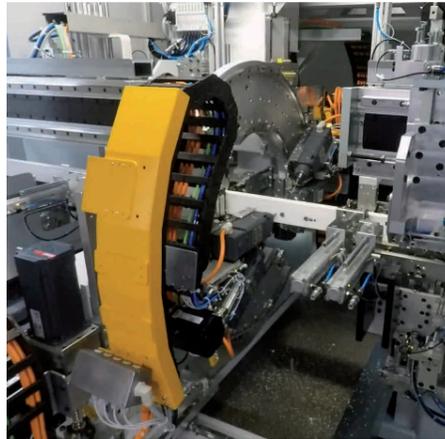


**Orbit**

# IDEEN INNOVATIONEN BEGEISTERUNG

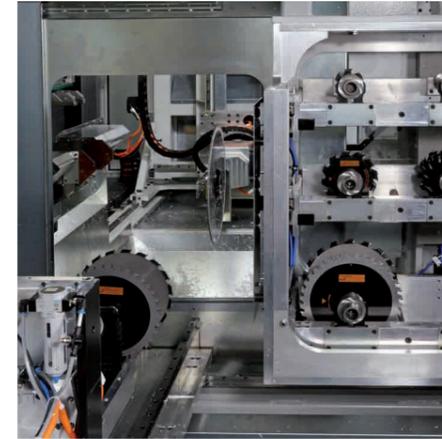
**Orbitmodul**

Gleichzeitig ablaufende lineare und rotierende Bewegungen über 8 Achsen bewegen Bohr- und Fräswerkzeuge auf kürzesten Wegen um den Profilstab. Schnelle Werkzeugpositionierung, komplexe Bearbeitungen aus allen Winkeln ermöglichen maximale Flexibilität.



**Sägemodul**

- FLEX Schwenksäge mit bis zu 4 Servoachsen mit maximalen Winkeleinstellungen zwischen 30° und 150°
- ULTRA SPEED VU-Säge für Gehrungsschnitte von 45° für Schnittzyklen von ca. 7 Sekunden je Profil
- Stahlsägemodul für 90° Schnitte



**BAZ 1000**  
Zuschnitt- und  
Bearbeitungs-  
zentrum

**Fräsmodul**

Maximale Präzision für höchste Passgenauigkeit und Dichtungsqualität. Das Fräsmodul mit automatischen Werkzeugwechsler für:

- Dichtungsfräsungen
- mechanische Kämpferverbindungen
- Schwellenfräsungen
- stirnseitige Bearbeitungen von Verbretterungen
- HFL-Frästechnik



**Positionier- und Spanntechnik**

- sicher
- dynamisch
- oberflächenschonend
- flexibel

BASIC  
MEDIUM  
TANDEM

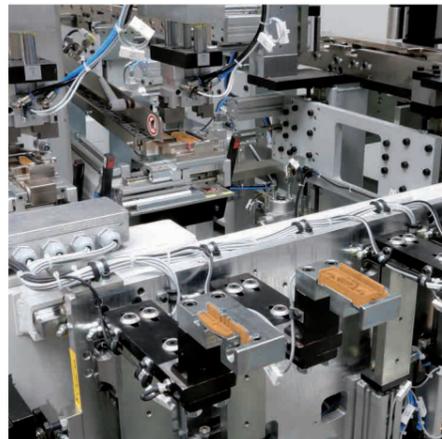


**NC-Bohrmodul**

Servomotoren kompakt verbaut!  
Ob Dübellochbohrungen, Kämpferverbindungsbohrungen, Eck- und Scherenlagerbohrungen, Olivenbohrungen oder Markierungsbohrungen: Alles geht. Für gute Qualität.

# AUTOMATION PRÄZISION

**Kennzeichnungsmodul zur Identifikation** mittels automatischer Applikation von Etiketten oder Laserprint. Prozessinterne Daten auf Profilen codieren und die Zuordnung der Profilabschnitte erleichtern. Kundenspezifische Lösungen, je nach Anforderung.



**SchlieBteilmodul**  
Exakte Zuführung und Bereitstellung von SchlieBteilen. Schnelle Montage und präzise Verschraubung in einem Arbeitsgang.

**BAZ 1000**  
Zuschnitt- und  
Bearbeitungs-  
zentrum

**BASIC  
MEDIUM  
TANDEM**

**Querfördermodul mit Pufferfunktion**  
Transportsystem für die reibungslose, prozessgenaue Zuführung unterschiedlichster Profiltypen. Alles stets zur richtigen Zeit an der richtigen Stelle. Das Querfördermodul ermöglicht die flexible Anordnung von unterschiedlichsten Modulen. Bearbeitungen können taktzeitneutral ausgeführt werden.



**Schraubmodul mittels Servomotoren**  
Exaktes Positionieren und Verschrauben von Stahlarmierungen. Hohe Flexibilität und Leistung durch den gleichzeitigen Einsatz mehrerer Schraubmodule.



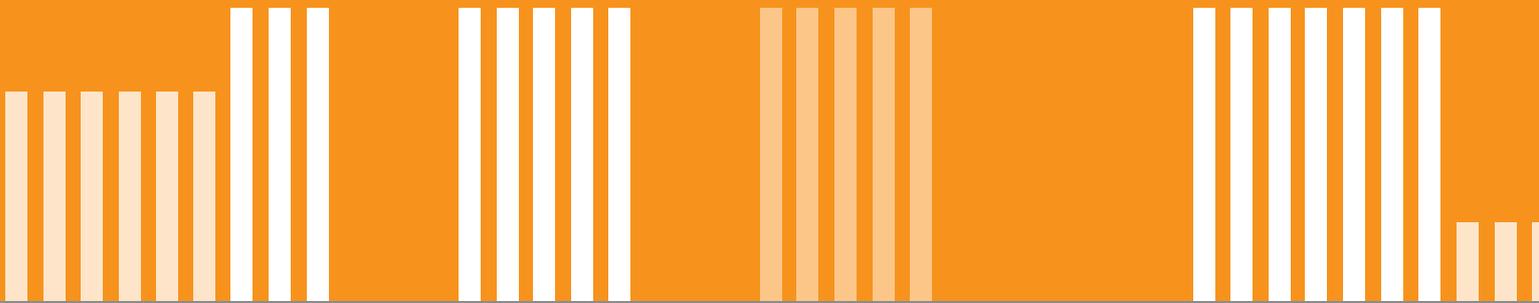
**Bedienpanel**  
Prozesssichere Darstellung von Produktions- und Maschinendaten. Leichte Bedienbarkeit durch intuitive Menüführung und Visualisierung von Bearbeitungen.



**Automatische Profilabstapelung**  
Je nach Anlagenkonfiguration können die fertigen Profile in bis zu 4 Wagen einsortiert werden, was eine hoch effiziente Materialoptimierung ermöglicht. Der Austausch der Wagen kann ohne Stillstandzeiten der Gesamtanlage erfolgen.



# AUTOMATION PRÄZISION



# SCHIRMER

Profile Processing Technology



PVC  
Aluminium  
Stahl  
Composites  
Holz-Aluminium

Schirmer Maschinen GmbH  
Stahlstraße 25 + 29  
D-33415 Verl

Fon: +49 (0) 52 46-92 13-0  
Fax: +49 (0) 52 46-92 13-33  
[info@schirmer-maschinen.com](mailto:info@schirmer-maschinen.com)  
[www.schirmer-maschinen.com](http://www.schirmer-maschinen.com)