

PROFILE PROCESSING TECHNOLOGY

ALU-BAZ COMPOSITE
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum

SCHIRMER



ALU-BAZ COMPOSITE

Das SCHIRMER ALU-BAZ COMPOSITE der neuen Generation präsentiert sich als „Hochleistungs“-Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum (BAZ). Zu der bewährten SCHIRMER Qualität kommt eine bisher nicht dagewesene Flexibilität bei der Mechanik (u.a. durch NC-positionierte Werkstückauflagen) verbunden mit weiterhin optimierten Steuerungsabläufen sowie einer neuerlichen Energiespartechnik (Idle Modus). Das speziell für die Aluminium- und Composite-Bearbeitung konzipierte BAZ ist eine konsequente Weiterentwicklung der modularen SCHIRMER Technik inklusive x-Achsen Steuerung mit NC Spanneinrichtungen (patentiert).

Belademagazin/Profil-Messeinrichtungen

- bewusst ohne Magazinplätze;
- mit profilabhängiger Profilabsenkung

für bestmögliche Ausnutzung des Belademagazins und die Vorbereitung einer exakten sowie fehlerfreien Bearbeitung von schmalen und breiten Profilen.

- Höhen- und Breiten-Messeinrichtung zur Korrektur aller nachfolgenden Bearbeitungen (einschl. Sägeschnitte) bei Profiltoleranzen;
- Längenkontrolle zur Aussortierung falsch eingelegter Profile.

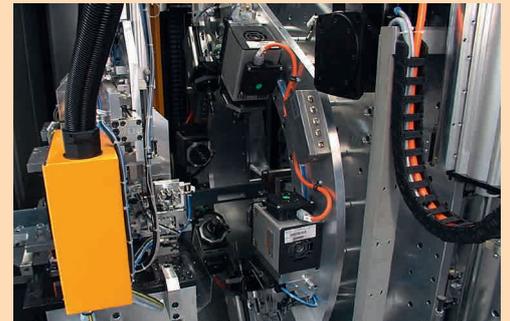
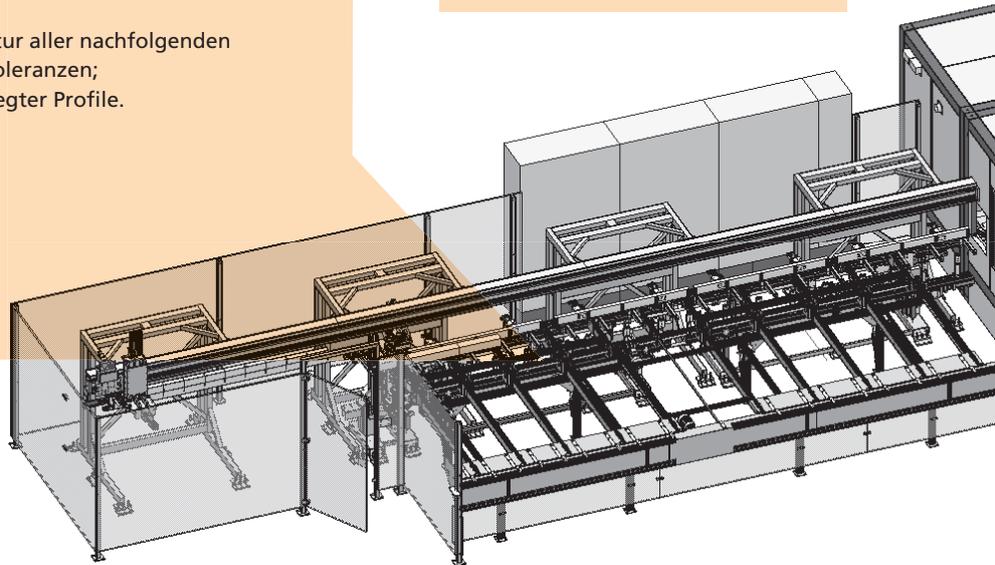
Magnet-Linearantriebe made by SCHIRMER

- NC-positionierte Greifzange;
- mit hochdynamischem Servomotor

mit einer Positioniergeschwindigkeit von bis zu 250 m/min.

Idle Modus

- für Säge- und Fräsmotoren
- optimierter Energieverbrauch
- Verschleißreduzierung

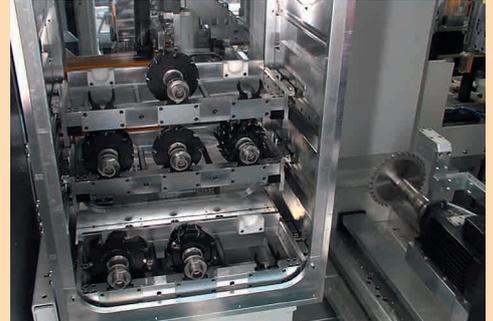




Sägemodul „SUA 1“

- 4 Achsen für den jeweils günstigsten Anfahrwinkel;
- integrierte Micro-Feinsprüheinrichtung

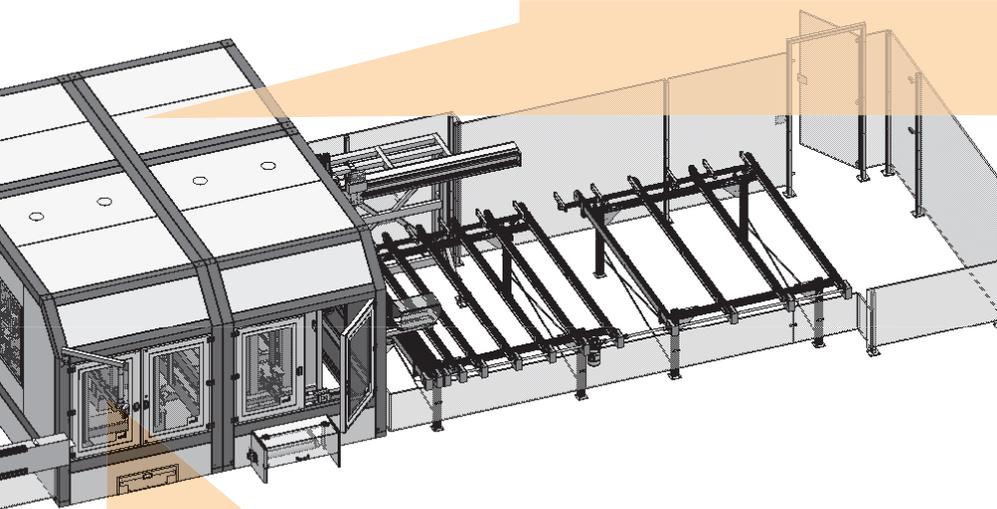
für alle gängigen Schnitte sowie außergewöhnliche Schnittkombinationen. Optional ist eine 2-Achs-Version wählbar.



Fräsmodul „Konturbearbeitung“ (opt.)

- 3-Achsen Bearbeitungsstation;
- exakte Endbearbeitung ohne erneut spannen zu müssen;
- automatischer Werkzeugwechsel von bis zu 12 Werkzeugen;
- integrierte Micro-Feinsprüheinrichtung

für eine schnelle und präzise Konturbearbeitung – auch stirnseitig.



weitere Optionen

- verschiedene Druckermodelle zur Kennzeichnung der Profile;
- diverse Austransportmöglichkeiten für die „Reststücke“.

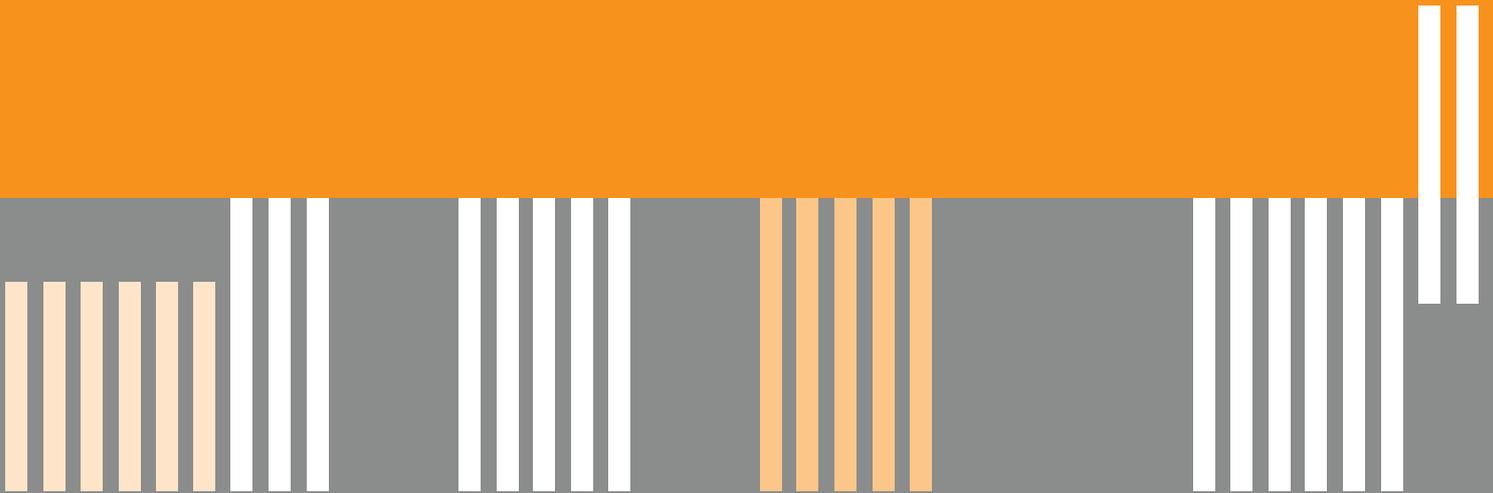
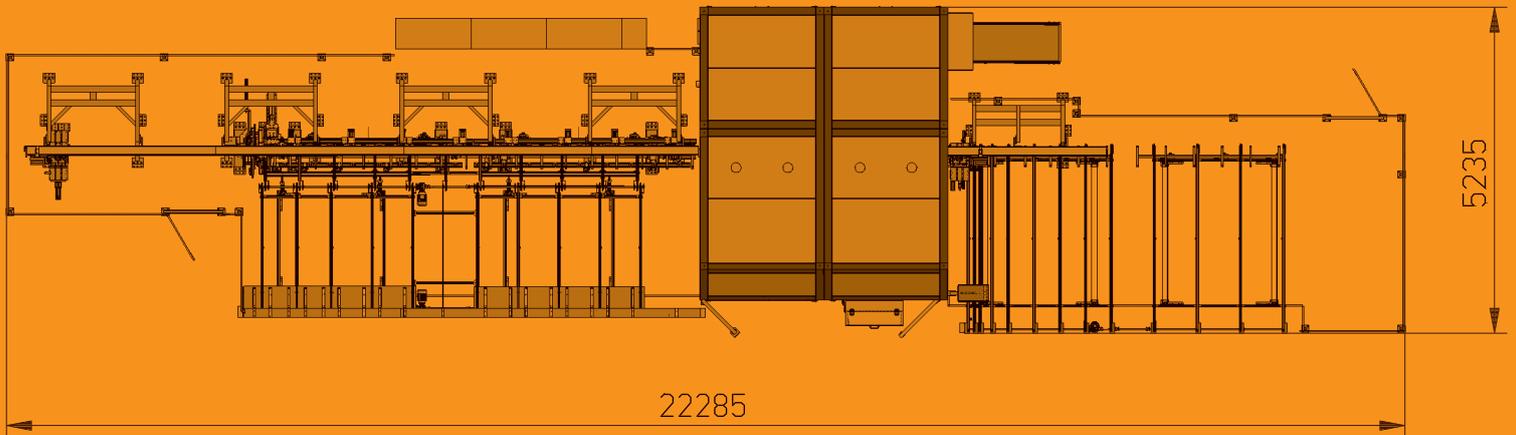


Bearbeitungsmodul „CIRCULAR“

- gleichzeitig ablaufende lineare und rotierende Bewegungen;
- besonders schnelle und äußerst präzise Positionierungen (echte 360°);
- modernste Werkzeugbestückung mit integrierter Micro-Feinsprüheinrichtung

für maximale Vorschübe und höchste Geschwindigkeiten bei allen Bohr- und Fräsbearbeitungen.

SCHIRMER – wir leben Profilbearbeitung.



SCHIRMER
Profile Processing Technology



Schirmer Maschinen GmbH
Stahlstraße 25 + 29
D-33415 Verl
Fon: +49 (0) 52 46-92 13-0
Fax: +49 (0) 52 46-92 13-33
info@schirmer-maschinen.com
www.schirmer-maschinen.com